



CHAUFFAGE A INDUCTION POUR LES ATELIERS

AVANTAGES

- Maniable tres léger de la taille d'un mini poste inverter.
- Puissance 1.5 kW.
- Facile a transporter et pratique – cables de connexions de 0,7 metre et sangle de transport.
- Flexible et simple d'utilisation – il peut être connecté sur une simple prise 220 volts.
- Utilisable pour de multiples formes – pour pièces plates, circulaires tubulaires.
- Methode professionnelle de chauffe économique et abordable.

APPLICATION

- Automobile, ferroviaire construction navale, manufacture, construction de machines, garages automobile, ateliers d'assemblage, plomberie, bricolage etc.
- Construction, réparation, maintenance.
- Pièces qui necessitent des chauffes, écrous, boulons, rond, profilés, barres métalliques, roulements, axes, suspensions, échappements, boîtes de vitesses, sondes lambda, pièces de machines composants automobiles, poulies etc.
- Chauffe de pièces pour traitement thermique, collage soudure, degivrage.

L'appareil à induction DHI-15 est étudié pour la chauffe rapide et sûre des pièces métalliques. Le DHI-15 est une réelle alternative au poste autogène ou chalumeau à propane utilisé en atelier de maintenance, garage, pour écrous, vis, roulements moyeux Il peut être utilisé là où la flamme peut endommager l'environnement, les peintures, les revêtements etc.

The DHI-15 est basé sur une technologie productive et efficace de chauffe des pièces permettant de traiter degivrer etc.

Chaleur régulière et stable la surface de la pièce n'est pas localement surchauffée comme cela pourrait l'être dans le cas d'une utilisation de chalumeau.

Sécurité accrue et meilleur environnement de travail pour l'opérateur. L'opérateur n'est pas exposé aux flammes, risques d'incendie, ou autres risques dus à l'utilisation d'un chalumeau.

Réduction des coûts de formation de l'opérateur, réduction des coûts salariaux. Les opérateurs n'ont pas besoin d'une formation fréquente et régulière, et la certification des systèmes autogènes et basés sur le LPG.

Faible coût des consommables. Pas de charges d'exploitation liées à l'achat et la location des bouteilles de gaz.

Possibilité de chauffer les pièces à 800° et plus.

Haute efficacité énergétique du système.

DHI-15 PKW



DONNEES TECHNIQUE	DHI-15
Tension U_1 / I_{1max}	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée P_{1max}	1,5 kVA
Frequence	25-60 kHz, réglage auto
PF (facteur de puissance)	0.99 (PFC)
Facteur de chauffe	100% *
Inducteur fixe	oui
Inducteur flexible	oui
Inductor check	oui
Court circuit	oui
Circuit ouvert	oui
Contrôle du ventilateur	oui
Poids	4,5 kg
Taille	200x140x75 mm



*) En fonction du matériel et de la bobine utilisés.

DAWELL CZ

Pražská 343/20, 674 01 Třebíč, Czech Republic
 mobil: +420 602 364 884, web: www.dawell.cz, e-mail: sales@dawell.cz



AUTOMOTIVE



CHAUFFAGE A INDUCTION POUR DES ATELIERS

CHAUFFAGE A INDUCTION ONDULANT DHI-15

EQUIPEMENT

- Technologie des transistors IGBT robuste
- Résistant aux court-circuits et circuit ouverts
- Réglage automatique de la fréquence de résonance
- Fréquence: 25 kHz - 60 kHz
- Très facile à utiliser et rentable
- Système de contrôle à base de processeur
- Alarme de surcharge
- Câble de connexion 70 cm
- Refroidissement par ventilateur contrôlé

ACCESSOIRES

- Bobines fixes - chauffage des tuyaux, des boulons, des profils de diamètre variol
- Bobines flexibles pour être enroulées autour de la pièce à chauffer
- Bobines ponctuelles pour le chauffage des pièces plates, feuilles métalliques, etc.
- Bobines plates PAD - destinés au chauffage des feuilles de métalliques de carrosserie - Facile à décoller des auto-collants, des produits d'étanchéité, des fenêtres, etc.

Le DHI-15 peut chauffer un boulon M12 a une température supérieure à 800 °C en moins de 15 sec. Le temps de mise en oeuvre du système est beaucoup plus rapide que celui d'un ensemble autogène. Connectez l'appareil à une prise 220 V pressez le bouton ON/OFF et l'outil est prêt La pièce est rapidement chaude, si nécessaire portée au rouge Le câble de chauffe doit simplement entourer la pièce, dans certains cas on enroule celui ci autour de la partie à chauffer. Un set de plusieurs diametres differents sont disponibles en option.



Bobines droites - différentes tailles (voir le tableau)



Bobine PAD

Bobines ponctuelles

Câble

Bobine flexible

Ensemble standard de chauffage à ind.
- boîtier en plastique, FLEXI + PAD + 19 + 26 bobines

SOURCE ET ACCESSOIRES

Description	No.
Chauffage à induction - source	DHI15
Fil d'induction, d = 4 mm, l = 750 mm	DHI-IND075
Enlèvement de la bobine PAD	DHI-REMOVAL
Bobine ponctuelle 20/220 mm	DHI-SPOT
Bobine Flexi 10 m ² , l = 800 mm	DHI-FLEXI800
Ensemble de 8 bobines 15-45 mm	SET-8S or B



Ensemble de 8 bobines



Bobines latérales - différentes tailles (voir le tableau)

BOBINES

Description	No. des bobines droites	No. des bobines latérales
Coil /15/220 mm / M6	DHI-IND415/220/M6-S	DHI-IND415/220/M6-B
Coil /19/220 mm / M8	DHI-IND419/220/M8-S	DHI-IND419/220/M8-B
Coil /20/220 mm / M8	DHI-IND420/220/M8-S	DHI-IND420/220/M8-B
Coil /23/220 mm / M10	DHI-IND423/220/M10-S	DHI-IND423/220/M10-B
Coil /26/220 mm / M12	DHI-IND426/220/M12-S	DHI-IND426/220/M12-B
Coil /32/220 mm / M16	DHI-IND432/220/M16-S	DHI-IND432/220/M16-B
Coil /38/220 mm / M20	DHI-IND438/220/M20-S	DHI-IND438/220/M20-B
Coil /45/220 mm / M22	DHI-IND445/220/M22-S	DHI-IND445/220/M22-B



Stucki
Soudure SA

www.stuckisoudure.ch

1607 Palézieux Tél. 021/907.70.17

Droits de changement réservés. © 2018

DAWELL CZ

Pražská 343/20, 674 01 Třebíč, Czech Republic

mobil: +420 602 364 884, web: www.dawell.cz, e-mail: sales@dawell.cz