

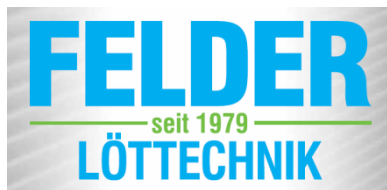


Stucki
Soudure SA



- ✓ machines, produits d'apport et matériel **ESAB**
- ✓ centre officiel maintenance et réparation **ESAB**
- ✓ machines et service après-vente **LORCH**
- ✓ aspiration de fumées et de poussières **ESTA**
- ✓ produits et machines de décapage "Inox." **WALTER**
- ✓ matériel pour chalumeaux et oxycoupage **GCE**
- ✓ dépôt de gaz technique et propane **Westfalen**

Rte de Grivaz 9 - Case postale 6 - 1607 Palézieux - tél. 021/907.70.17 - fax 021/907.95.87 - stuckisoudure@bluewin.ch - www.stuckisoudure.ch



BRASURE

BRASURE FORTE A L'ARGENT / AG 102 / L-Ag55 Sn

Norme	DIN EN ISO 17672	Ag 156
<u>Composition (% du poids)</u>	Ag	56
	Cu	22
	Zn	17
	Sn	5
<u>Température de travail (°C)</u>	650	
<u>Résistance à la traction de la brasure (N/mm²)</u>	400	
<u>Pour le brasage fort des matériaux de base suivants</u>	Acier et acier inoxydable	
	Cuivre et alliages en cuivre	
	Nickel et alliages en nickel	
	Fonte malléable	
Résistant à la chaleur jusqu' 200°C		

Art. n°	Désignation	Dimensions	Emballage
34551550902	AG 102	Ø 1.5 x 500mm	5 baguettes
3455155090	AG 102	Ø 1.5 x 500mm	1 kg
34552050902	AG 102	Ø 2.0 x 500mm	5 baguettes
3455205090	AG 102	Ø 2.0 x 500mm	1 kg
26150060	Décapant brasure Argent	Poudre, pot	500 gr.
27111100	Pot pour mélange		125 ml
27130000	Pinceau		10 mm

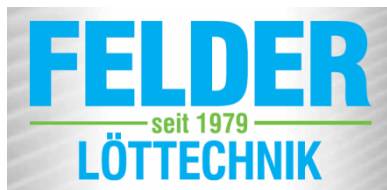


Stucki
Soudure SA



- ✓ machines, produits d'apport et matériel **ESAB**
- ✓ centre officiel maintenance et réparation **ESAB**
- ✓ machines et service après-vente **LORCH**
- ✓ aspiration de fumées et de poussières **ESTA**
- ✓ produits et machines de décapage "Inox." **WALTER**
- ✓ matériel pour chalumeaux et oxycoupage **GCE**
- ✓ dépôt de gaz technique et propane **Westfalen**

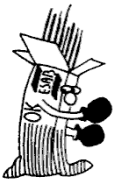
Rte de Grivaz 9 - Case postale 6 - 1607 Palézieux - tél. 021/907.70.17 - fax 021/907.95.87 - stuckisoudure@bluewin.ch - www.stuckisoudure.ch



BRASURE

BRASURE FORTE A L'ARGENT / AG 105 / L-Ag40 Sn		
<u>Norme</u>	DIN EN ISO 17672	Ag 140
<u>Composition (% du poids)</u>	Ag	40
	Cu	30
	Zn	28
	Sn	2
<u>Température de travail (°C)</u>	690	
<u>Résistance à la traction de la brasure (N/mm²)</u>	400	
<u>Pour le brasage fort des matériaux de base suivants</u>	Acier	
	Cuivre et alliages en cuivre	
	Nickel et alliages en nickel	
Résistant à la chaleur jusqu' 200°C	Fonte malléable	

Art. n°	Désignation	Dimensions	Emballage
34421550902	AG 105	Ø 1.5 x 500mm	5 baguettes
3442155090	AG 105	Ø 1.5 x 500mm	1 kg
34422050903	AG 105	Ø 2.0 x 500mm	5 baguettes
3442205090	AG 105	Ø 2.0 x 500mm	1 kg
26150060	Décapant brasure Argent	Poudre, pot	500 gr.
2711100	Pot pour mélange		125 ml
27130000	Pinceau		10 mm

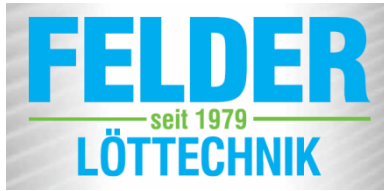


Stucki
Soudure SA



- ✓ machines, produits d'apport et matériel **ESAB**
- ✓ centre officiel maintenance et réparation **ESAB**
- ✓ machines et service après-vente **LORCH**
- ✓ aspiration de fumées et de poussières **ESTA**
- ✓ produits et machines de décapage "Inox." **WALTER**
- ✓ matériel pour chalumeaux et oxycoupage **GCE**
- ✓ dépôt de gaz technique et propane **Westfalen**

Rte de Grivaz 9 - Case postale 6 - 1607 Palézieux - tél. 021/907.70.17 - fax 021/907.95.87 - stuckisoudure@bluewin.ch - www.stuckisoudure.ch



BRASURE

BRASURE FORTE CONTENANT DU LAITON «UM»

<u>Norme</u>	ISO 3677 DIN EN ISO 17672	B-Cu60Zn (Si)(Mn) Cu 670
<u>Température de travail (°C)</u>	900	
<u>Enrobée de flux</u>	Conforme à la norme DIN EN 1045 – FH 21	
<u>Pour le brasage fort des matériaux de base suivants</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Cuivre - Nickel - Acier - Laiton - Bronze 	

Art. n°	Désignation	Dimensions	Emballage
30012050	Cu 670 – laiton « UM »	Ø 2.0 x 500mm	5 kg
30012550	Cu 670 – laiton « UM »	Ø 2.5 x 500mm	5 kg
26200060	Décapant brasure forte	Poudre, pot	500 gr.
2711100	Pot pour mélange		125 ml
27130000	Pinceau		10 mm

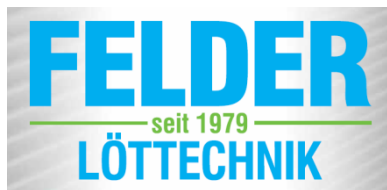


Stucki
Soudure SA



- ✓ machines, produits d'apport et matériel **ESAB**
- ✓ centre officiel maintenance et réparation **ESAB**
- ✓ machines et service après-vente **LORCH**
- ✓ aspiration de fumées et de poussières **ESTA**
- ✓ produits et machines de décapage "Inox." **WALTER**
- ✓ matériel pour chalumeaux et oxycoupage **GCE**
- ✓ dépôt de gaz technique et propane **Westfalen**

Rte de Grivaz 9 - Case postale 6 - 1607 Palézieux - tél. 021/907.70.17 - fax 021/907.95.87 - stuckisoudure@bluewin.ch - www.stuckisoudure.ch



BRASURE

BRASURE FORTE CONTENANT DU MAILLECHORT «UM»			
<u>Norme</u>	ISO 3677 DIN EN ISO 17672	B-Cu48ZnNi (Si) Cu 773	
<u>Température de travail (°C)</u>	900		
<u>Enrobée de flux</u>	Conforme à la norme DIN EN 1045 – FH 21		
<u>Pour le brasage fort des matériaux de base suivants</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Acier - Fonte malléable - Nickel et ses alliages - Fonte 		

Art. n°	Désignation	Dimensions	Emballage
30212050	Cu 773 – maillechort « UM »	Ø 2.0 x 500mm	5 kg
30212550	Cu 773 – maillechort « UM »	Ø 2.5 x 500mm	5 kg
26200060	Décapant brasure forte	Poudre, pot	500 gr.
2711100	Pot pour mélange		125 ml
27130000	Pinceau		10 mm