

OBJECTIFS D'APPRENTISSAGE, COURS DE BASE

ENJEUX

- Introduction au soudage
- Etre capable de souder correctement des assemblages de plaques à plat en angles (PB) et bout à bout (PA)

OBJECTIFS

- Mettre en service et savoir gérer correctement les paramètres du poste à souder.
- Préparer les bords des pièces et les pointer correctement en fonction des épaisseurs
- Observer et contrôler le bain de fusion, adapter la vitesse de soudage, maîtriser la tenue de la torche
- Effectuer un dépôt adéquat du métal d'apport lors des différentes passes.
- Souder des plaques à plat bout à bout et en angles.
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et sécurité.

CONTENU

- Présentation des locaux
- Hygiène et sécurité
- Matériaux, matériels, normes, gaz
- Démonstrations pratiques, préparations des joints soudés
- Démonstrations pratiques, soudure bout à bout et en angles, dans différentes positions

Exercices individuels avec assistance en continu du formateur

CONDITIONS D'ADMISSIONS

- Aucun prérequis

PUBLIC CIBLE

Toute personne désirant se perfectionner dans le domaine de la soudure

EXAMEN

- Corrections et commentaires du formateur en continu

RECONNAISSANCE

- Attestation de participation
- La réussite du cours de base permet l'accès au cours de perfectionnement (pour le même procédé de soudage)

OBJECTIFS D'APPRENTISSAGE, COURS DE PERFECTIONNEMENT

ENJEUX

- Perfectionnement approfondi au soudage
- Préparation en vue d'une qualification de soudeur selon ISO 9606-1.
- Etre capable de réaliser des assemblages de plaques en angles dans diverses positions PF et PD
- Etre capable de réaliser des assemblages de plaques ou de tubes bout à bout

OBJECTIFS

- Régler les paramètres de soudage en fonction des épaisseurs travaillées et des positions de soudage.
- Préparer les bords des pièces et les pointer correctement en fonction des épaisseurs
- Souder des assemblages de plaques et de tubes bout à bout dans différentes positions.
- Pouvoir se présenter à l'examen de certification
- Appliquer les règles d'hygiène et sécurité.

CONTENU

- Présentation des locaux
- Hygiène et sécurité
- Matériaux, matériels, normes, gaz
- Exercices pratiques individuels sur plaques en angle et bout à bout
- Démonstrations pratiques, soudure bout à bout et en angles dans différentes positions.
- Assistance du formateur en continu.

CONDITIONS D'ADMISSIONS

- Avoir suivi le cours de base du même procédé
- Avoir suivi une formation équivalente au cours de base.

PUBLIC CIBLE

Tout soudeur désirant se perfectionner et/ou préparer une certification.

EXAMEN

- Corrections et commentaires du formateur en continu

RECONNAISSANCE

- Attestation de participation
- La réussite du cours de perfectionnement permet sous certaines conditions de se présenter à l'examen de certification.