Lorch MicorMIG

Le nouveau standard.
Hier, il y avait les transfos. Aujourd'hui, il y a les inverseurs.

LORCH

MIG-MAG à réglage continu

La série MicorMIG

La nouvelle génération du soudage MIG-MAG.

MicorMIG. Avec inverseur Micor Power. 4

EN 1090. La gestion qualité facilitée. 11

MF-08. Coffret-dévidoir de protection totale. Extrêmement robuste et entièrement isolé. 12

La qualité
Made in Germany

La série MicorMIG

Hier, il y avait les transfos. Aujourd'hui, il y a la technologie Micor à inverseur. Simplement meilleure. L'installation universelle MIG-MAG.

Fiable, robuste, simple à utiliser et peu coûteuse à l'achat. Des caractéristiques que l'on attribuait jusqu'ici plutôt à une installation de soudage MIG-MAG échelonnée. Il est grand temps de rompre avec les idées reçues. Car MicorMIG de Lorch **fixe de nouveaux standards** et l'utilisation de ce nouveau système de soudage moderne à réglage continu est simple et efficace. L'installation séduit aussi bien par ses **caractéristiques de soudage optimales** que par son excellent rapport qualité-prix et se présente tout simplement comme la **meilleure alternative aux installations conventionnelles à transformateur**. Car celles-ci sont seulement aussi bonnes que leur matériel ne le permet. MicorMIG, elle, est plus performante et offre des avantages pratiques tels que le **remplissage de cratère final** et la **régulation de dynamique** échelonnée en série.
La MicorMIG est disponible avec trois concepts de commande différents, du plus simple – comme celui d'une installation avec transformateur – à la commande confort avec affichage. Tous séduisent par leur utilisation intuitive. Un immense plus : la **technologie Micor brevetée** garantit des caractéristiques de soudage excellentes et permet à tout soudeur de souder à la perfection. Sur l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium. En outre, l'installation est certifiée EN 1090 et **sa mise à niveau est garantie.** Au besoin, il suffit de charger de nouvelles fonctions et d'autres procédés de soudage et l'on est paré pour l'avenir. Cela est impensable avec une installation à transformateur. La MicorMIG fait preuve de talent, sans compromis.

LORCH MICOR INSIDE

Les caractéristiques de la série MicorMIG

- ✓ Inverseur de soudage continu pour soudage MIG-MAG
- ✓ La technologie Micor novatrice et brevetée garantit une puissance maximale
- ✓ Excellentes caractéristiques de soudage pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium
- ✓ Optimal pour les mélanges gazeux et le CO_2
- ✓ Avec fonction de soudage à l'électrode
- ✓ Capacité de mise à jour avec fonctions et procédés de soudage supplémentaires, tels que SpeedArc, pour un soudage MIG-MAG jusqu'à 30 % plus rapide
- ✓ Disponible comme installation compacte ou avec coffret-dévidoir séparé
- ✓ Au choix, refroidissement par gaz ou par eau
- ✓ Dévidoir industriel de précision à 4/2 galets; en option, livrable avec dévidoir de précision à 4/4 galets
- ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- ✓ Trois panneaux de commande au choix : Basic, BasicPlus, ControlPro (commande synergique à partir de BasicPlus)
- ✓ Possibilité d'activer le remplissage de cratère final et la régulation multiple de dynamique
- ✓ Affichage numérique du courant de soudage et de la tension
- ✓ Possibilité d'identification de l'utilisateur par RFID
- ✓ Possibilité de régulation à distance sur la torche Powermaster
- ✓ En option, équipement pour torche push-pull et Lorch NanoFeeder (pour une portée jusqu'à 50 m)
- ✓ Boîtier robuste, extrêmement résistant. À partir de MicorMIG 350, boîtier industriel avec châssis large en série
- ✓ Fabriquée et contrôlée selon DIN EN 60974-1, avec sigles CE et S et protection IP 23

Le MIG-MAG parfait – jusqu'au bout.

Même en fin de cordon, MicorMIG ne fait pas de compromis. Avec les installations échelonnées, il se forme une dépression en surface, le « cratère final ». Non seulement, cela n'est pas beau mais en plus il s'agit d'un point faible de votre cordon de soudure, qui peut se fissurer dans le pire des cas. La qualité, c'est autre chose. MicorMIG vous propose une solution simple et sûre : Vous pouvez sélectionner aisément la **fonction de qualité « Remplissage de cratère final »** directement sur le panneau de commande. Le courant de soudage n'est pas interrompu brutalement, mais réduit de manière ciblée. Le bain de fusion peut refroidir lentement et le cratère final est automatiquement rempli de matériau, avec un apport réduit d'énergie. Le résultat : **une soudure absolument séduisante.**

Sans remplissage de cratère final.

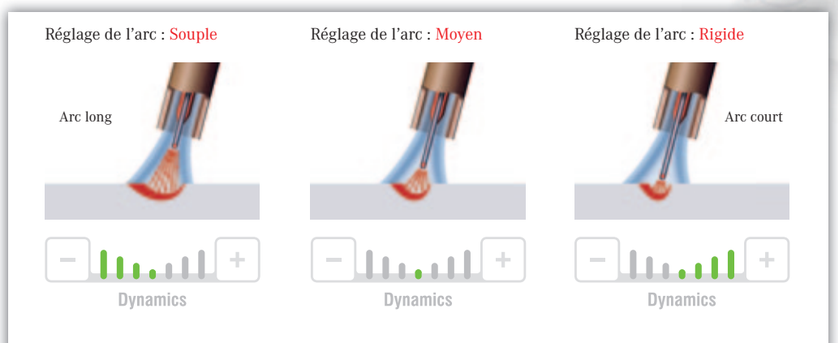
Avec remplissage de cratère final – excellente fin de cordon

3 réglages et vous soudez à la perfection

1. Sélection du procédé/mode de fonctionnement
2. Réglage du courant de soudage
3. Réglage de précision de l'arc

Du sur mesure : Régulateur de dynamique par pression sur bouton.

La pratique vous l'a montré : chaque installation avec transfo a ses propres caractéristiques. L'une présente un arc électrique souple, l'autre un arc plus rigide. Mais chaque soudeur a ses goûts et ses souhaits concernant le type d'arc électrique – **souple et long, court et rigide ou entre les deux.** L'individualité est demandée, ce qui n'est pas réalisable avec une installation avec transfo. Il en est autrement avec MicorMIG : **le dynamisme de l'arc** peut être modifié **selon les besoins** de la tâche et de la position de soudage requises, permettant un réglage individuel et optimal de l'arc, et ce rapidement et simplement. La **technique intelligente de réglage de l'arc** de MicorMIG se charge du reste. Tous les paramètres importants sont automatiquement commandés en arrière-plan, afin d'obtenir des cordons de soudure parfaits.



MicorMIG

La qualité Made in Germany

À votre service – les concepts de commande de MicorMIG

Basic

- ✓ Réglage continu du courant de soudage
- ✓ Voltampèremètre
- ✓ Possibilité d'activer le remplissage de cratère final
- ✓ Régulation à 3 échelons de la dynamique d'arc

BasicPlus

- ✓ Réglage continu du courant de soudage
- ✓ Voltampèremètre
- ✓ Possibilité d'activer le remplissage de cratère final (dans le sous-menu)
- ✓ Régulation à 7 échelons de la dynamique d'arc
- ✓ Commande de synergie
- ✓ Sélection du programme de soudage sur le dévidoir
- ✓ Capacité de mise à jour complète

Plus de fonctions et de précision

Réglage de puissance

Réglage individuel de la machine avec ampérage, vitesse d'avance du fil ou épaisseur du matériau – simplement à votre gré.

Adaptation de l'arc

Adaptation individuelle de l'arc avec tension de soudage et possibilité d'afficher l'écart en pourcentage par rapport à la valeur par défaut.

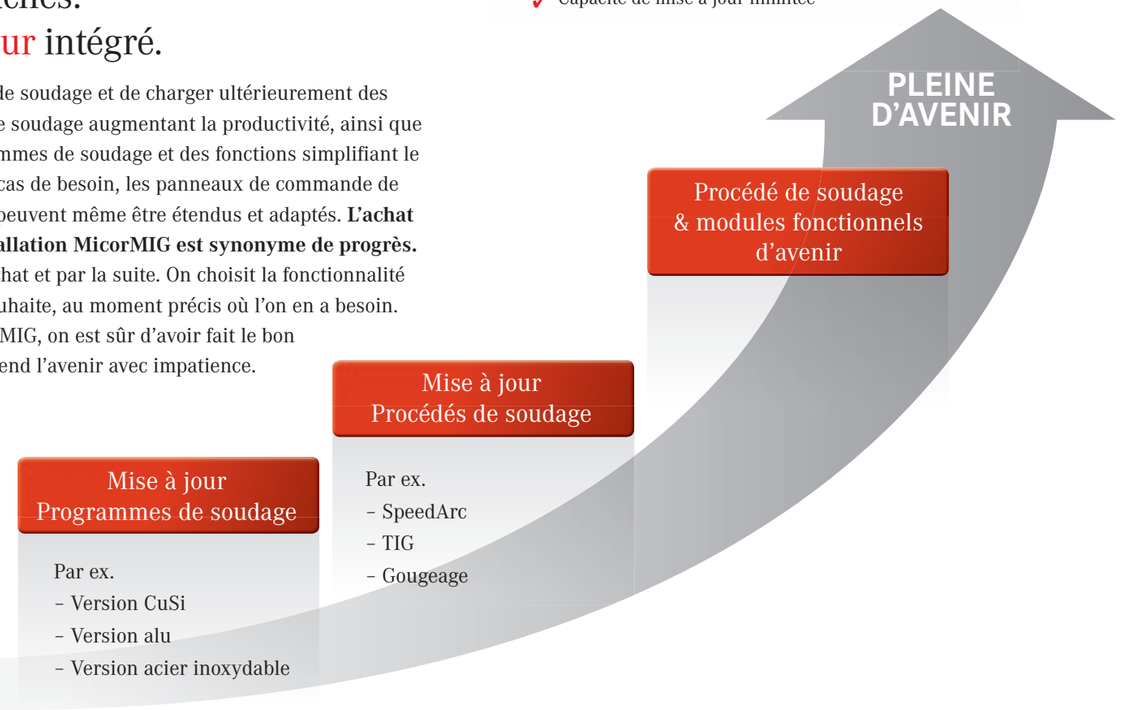
ControlPro

- ✓ Réglage continu du courant de soudage
- ✓ Voltampèremètre
- ✓ Affichage graphique OLED supplémentaire de grand format pour l'affichage du troisième paramètre principal et guidage simple et intuitif par menu
- ✓ Remplissage de cratères pouvant être activée en plus (se règle dans le menu)
- ✓ Régulation à 21 échelons de la dynamique d'arc
- ✓ Commande de synergie
- ✓ Sélection du programme de soudage sur le dévidoir
- ✓ Mémoire de tâches Tiptronic
- ✓ Capacité de mise à jour illimitée

Finis les va-et-vient entre la pièce à souder et la machine. Tous les concepts de commande peuvent être combinés avec la technologie de régulation à distance intégrée dans la torche Powermaster de Lorch.

MicorMIG progresse à la mesure de « vos » tâches. Pleine d'avenir, grâce au système de mise à jour intégré.

Une installation avec transfo est ce qu'elle est. Le matériel limite ses performances et l'étendue des fonctions. Il en est autrement avec MicorMIG. Avec elle, vous restez absolument **flexible, grâce à sa capacité de mise à jour** et à la construction modulaire de la technologie entièrement numérique du panneau de commande, de la commande et de l'inverseur. Ceci offre d'une part **des solutions sur mesure** pour l'exécution des tâches de soudage professionnelles, mais aussi la garantie de profiter des progrès techniques même à l'avenir. Il n'a jamais été aussi simple d'adapter une installation de soudage aux exigences croissantes de la technique de soudage et de charger ultérieurement des procédés de soudage augmentant la productivité, ainsi que des programmes de soudage et des fonctions simplifiant le travail. En cas de besoin, les panneaux de commande de MicorMIG peuvent même être étendus et adaptés. **L'achat d'une installation MicorMIG est synonyme de progrès.** Lors de l'achat et par la suite. On choisit la fonctionnalité que l'on souhaite, au moment précis où l'on en a besoin. Avec MicorMIG, on est sûr d'avoir fait le bon choix et attend l'avenir avec impatience.



Car la pratique est importante :
Des détails intelligents, améliora nt le soudage au quotidien.

Compact, robuste et fonctionnel.
Le partenaire idéal dans toute entreprise.

Chariot à bouteille de 50 l

Chariot à bouteille avec double-sécurité et faible hauteur de chargement.

La protection en détail

Les grandes poignées facilitent le déplacement de l'installation et protègent en même temps les boutons et les connexions.

Pour les applications difficiles.
Le boîtier industriel MicorMIG à partir de 350 A.

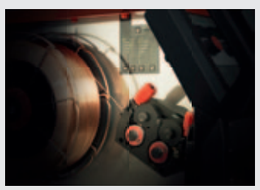
Meilleure stabilité

L'augmentation de l'écartement des roues garantit une meilleure stabilité et une protection supplémentaire contre l'enfoncement.

Apte au transport par grue

Les oreilles de levage spéciales et le faible poids facilitent le transport et le levage par grue.

Éclairage intérieur dévidoir



Des LED très puissantes éclairent l'intérieur de manière efficace et garantissent le changement aisé des bobines et l'insertion rapide du fil même dans l'obscurité ou en cas de faible clarté.

Présélection de synergie – là où elle est requise

À partir de la version BasicPlus, MicorMIG offre un grand nombre de programmes de soudage pour différentes combinaisons de matériau/fil/gaz. Selon le modèle, le réglage des programmes se fait sur la bobine de fil dans le coffret ou dans la zone de dévidage de l'installation compacte.

Soudage optimal à l'électrode

Une installation MIG-MAG, permettant également le soudage à l'électrode. Retirer simplement la torche, raccorder le porte-électrode dans la prise d'électrode supplémentaire et sélectionner le soudage à l'électrode sur le panneau de commande.

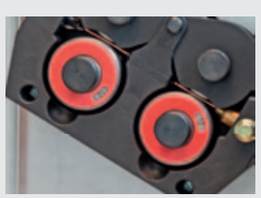
Identification aisée du soudeur.

Règlement clair des droits de réglage et de commande pour différents utilisateurs. De plus en plus de rigueur pour les entreprises modernes de production. Identification aisée du soudeur. Simplement grâce à la technologie RFID/NFC intégrée.

Changement des galets sans outil

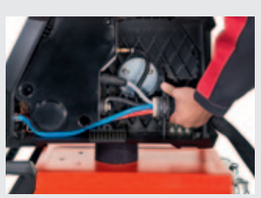
Le dévidoir de précision à 4 galets disponible en série séduit par sa robustesse, ses dimensions compactes et le changement aisé des galets sans outil. Pour utiliser le dévidoir avec 4 galets d'entraînement, il suffit de changer les galets.

Marquage de couleur des galets d'avance



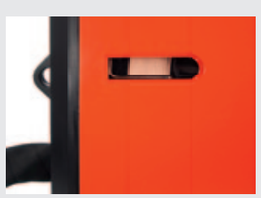
Plus jamais d'erreurs de galets. Les couleurs distinctes des galets d'entraînement Lorch de l'installation MicorMIG représentent les différents diamètres de fil et facilitent le soudage.

Changement aisé du faisceau intermédiaire



Le dispositif d'arrêt et de décharge de traction du faisceau intermédiaire est conçu de telle manière que le faisceau peut être changé par le soudeur lui-même ou, en cas de besoin, être transporté séparément du coffret-dévidoir.

Un meilleur contrôle



La confiance, c'est bien, le contrôle, c'est mieux. Rien de plus ennuyeux si l'on doit interrompre le travail de manière imprévue pour se procurer une nouvelle bobine de fil. Avec le coffret MicorMIG, il suffit d'un coup d'œil pour contrôler la réserve de fil, grâce à l'indicateur de niveau de remplissage intégré.

Installation MIG-MAG performante et polyvalente pour tous les domaines d'application

MicorMIG séduit par ses excellentes caractéristiques de soudage pour tous les travaux sur tôle et sur acier moyennement difficiles à difficiles. Bien entendu, certifiée EN 1090.

La gestion qualité facilitée.
La solution économique pour obtenir EN 1090.

Toutes les entreprises qui soudent dans le domaine du contrôle des constructions sont impérativement tenues de respecter la norme EN 1090 à partir de juin 2014. Pour tout travail de soudage, la fourniture d'une preuve de conformité du procédé de soudage utilisé est obligatoire. Avec MicorMIG de Lorch, le soudage et la norme EN 1090 ne vous causeront pas de souci. Car avec la version BasicPlus de MicorMIG (avec commande synergétique et réglage automatique), les petites entreprises comme les grandes sont en mesure de produire **de manière rapide, efficace et économique,** le certificat de conformité selon **EN 1090** pour les tôles jusqu'à une limite d'étirage de 355 N/mm². Avec le dossier WPS EN 1090 correspondant, vous évitez les contrôles individuels coûteux, qui prennent également beaucoup de temps. Celui-ci contient toutes les directives de soudage pertinentes, **certifiées par un organisme de contrôle agréé.** De plus, MicorMIG peut être combiné avec Lorch Q-Data, un système d'enregistrement simple qui établit la **documentation des données de soudage** telle qu'on la souhaite, à savoir simplement simple. En outre, un logiciel d'analyse et de documentation fournit une vue d'ensemble claire de l'ensemble de votre entreprise de soudage. Le **service de calibrage** de Lorch vient compléter la formule avantageuse EN 1090 de Lorch et garantit que vous soudez durablement, en conformité avec les spécifications WPS. Avec la qualité Lorch « Made in Germany », vous êtes et restez paré pour l'avenir.

Les variantes de puissance

Plage de soudage	**MicorMIG 300**	**MicorMIG 350**	**MicorMIG 400**	**MicorMIG 500**
MIG-MAG	30 – 300 A	30 – 350 A	30 – 400 A	30 – 500 A
Réglage de la tension	Continu	Continu	Continu	Continu
Gaz soudables	Mélange gazeux + CO_2	Mélange gazeux + CO_2	Mélange gazeux + CO_2	Mélange gazeux + CO_2
Fils soudables				
Acier ø en mm	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,6	0,6 – 1,6
Alu ø en mm	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6	1,0 – 2,4
CuSi ø en mm	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2	0,8 – 1,2
Facteur de marche (FM) standard mesuré selon la norme de qualité allemande DIN EN 60974-1 à 40 °C				
Courant FM à 100 % (40 °C)	200 A	250 A	290 A	370 A
Courant FM à 60 % (40 °C)	250 A	300 A	350 A	430 A
FM pour courant maxi. (40 °C)	45 %	45 %	45 %	45 %
Appareil				
Tension secteur	3~400 V	3~400 V	3~400 V	3~400 V
Tolérance secteur admissible	+/– 15 %	+/– 15 %	+/– 15 %	+/– 15 %
Prot. secteur par fusibles, temp.	32 A	32 A	32 A	32 A
Dimensions en mm (Lxlxh)	880 x 400 x 755	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Poids (installation compacte, refroidie par gaz)	51 kg	60 kg	64 kg	73 kg
Options				
EN1090/Dossier WPS	○	○	○	○

○ en option

Lorch MF-08

Le coffret-dévidoir pour une protection totale.
Robuste, extrêmement stable et entièrement isolé.

La première chose que l'on remarque sur Lorch MF-08, c'est son design. Nous avouons qu'il n'est pas commun, et sa technique non plus, d'ailleurs. Car lors de son développement, nous avions un objectif précis : nous voulions créer un coffret-dévidoir qui puisse être utilisé dans pratiquement chaque entreprise et presque **tous les domaines d'application**. Le moindre détail a été repensé et perfectionné. Le MF-08 offre au soudeur exactement ce qu'il attend d'un coffret-dévidoir, et même plus.
Outre sa stabilité et sa robustesse, le boîtier du coffret-dévidoir de protection totale en matière plastique haute performance offre avant tout : la sécurité. Contrairement aux coffrets métalliques conventionnels, le MF-08 est **entièrement isolé** et convient donc particulièrement aux domaines d'application délicats, dont les exigences de sécurité sont élevées. Depuis l'introduction de la réglementation sur la mise à terre des tables de soudage – mais aussi pour les cas d'utilisation normaux – tout couvercle voilé, toute bobine de fil déformée dans un coffret métallique renferme le risque de défaut à la masse avec toutes les conséquences que cela signifie. Et dans ce cas, la détérioration du coffret est le moindre des problèmes. Il est judicieux de prendre soin du matériel de travail, mais seul un coffret de protection totale offre une sécurité absolue. MF-08 – **un plus de sécurité pour toute entreprise.**

Parfaitement en main. Pour une meilleure portée et un confort maximal de mouvement.

Notamment sur les chantiers ou dans les endroits difficiles d'accès, il est nécessaire de porter le coffret-dévidoir jusqu'au lieu de travail. Ici, le **coffret-dévidoir pivotant monté de manière stable sur la source de courant** séduit avant tout par ses détails intelligents. Tandis qu'un coffret de chantier conventionnel ne dispose souvent que d'une seule poignée et rend sa manipulation difficile pour le soudeur, le coffret MF-08 propose **différentes poignées pratiques.** Il peut par exemple être retiré aisément de l'installation, grâce aux poignées prévues à cet effet. Son **faible poids** fait le reste. Il n'est plus un problème de le descendre ou de le monter **dans un trou d'homme** ou sur un échafaudage, de le suspendre à une console ou dans des positions au-dessus de la tête. Des détails qui faciliteront considérablement votre rude travail quotidien.

Risque de contact

Boîtier métallique

En position verticale comme horizontale – la commande est optimale.

En pratique, chaque domaine d'application a ses propres exigences. On souhaite parfois travailler avec le coffret en position horizontale et d'autres fois en position verticale. MF-08 offre les deux possibilités, grâce aux **pieds latéraux** stables et marquants. Si le coffret doit être utilisé principalement en position horizontale, le **panneau de commande peut être monté, tourné de 90°.**
Chose pratique : on transporte toujours le coffret de protection en position verticale.
C'est ce qu'on appelle « flexibilité », ou tout simplement « pratique ».

Coffret-dévidoir pour protection totale MF-08

Extrêmement robuste & résistant aux chutes. Au-delà des exigences de la norme.

Quiconque part en chantier avec un coffret-dévidoir connaît le problème : **il arrive que le coffret tombe**. La norme exige : un appareil doit résister aux chutes libres de 25 cm de hauteur. Mais pour être francs, la hauteur est plus importante si l'appareil vous échappe des mains ou tombe de la rampe de chargement du véhicule. Dans ce cas, le coffret est détérioré. Mais pas le MF-08. Le boîtier robuste en matière plastique spéciale, résistante et renforcée à la fibre de verre, est non seulement léger mais aussi particulièrement robuste. Grâce à l'excellente **protection contre les chutes** de Lorch, le boîtier et sa technique interne sont généralement intacts. La construction du MF-08 est telle que, même en cas de chute de 60 cm de hauteur avec une bobine de fil chargée, le corps du coffret reste intact. Seule la broche de fil risque tout au plus de se casser. Et celle-ci se remplace sans difficultés. Voilà ce qu'on entend aujourd'hui par une excellente protection.

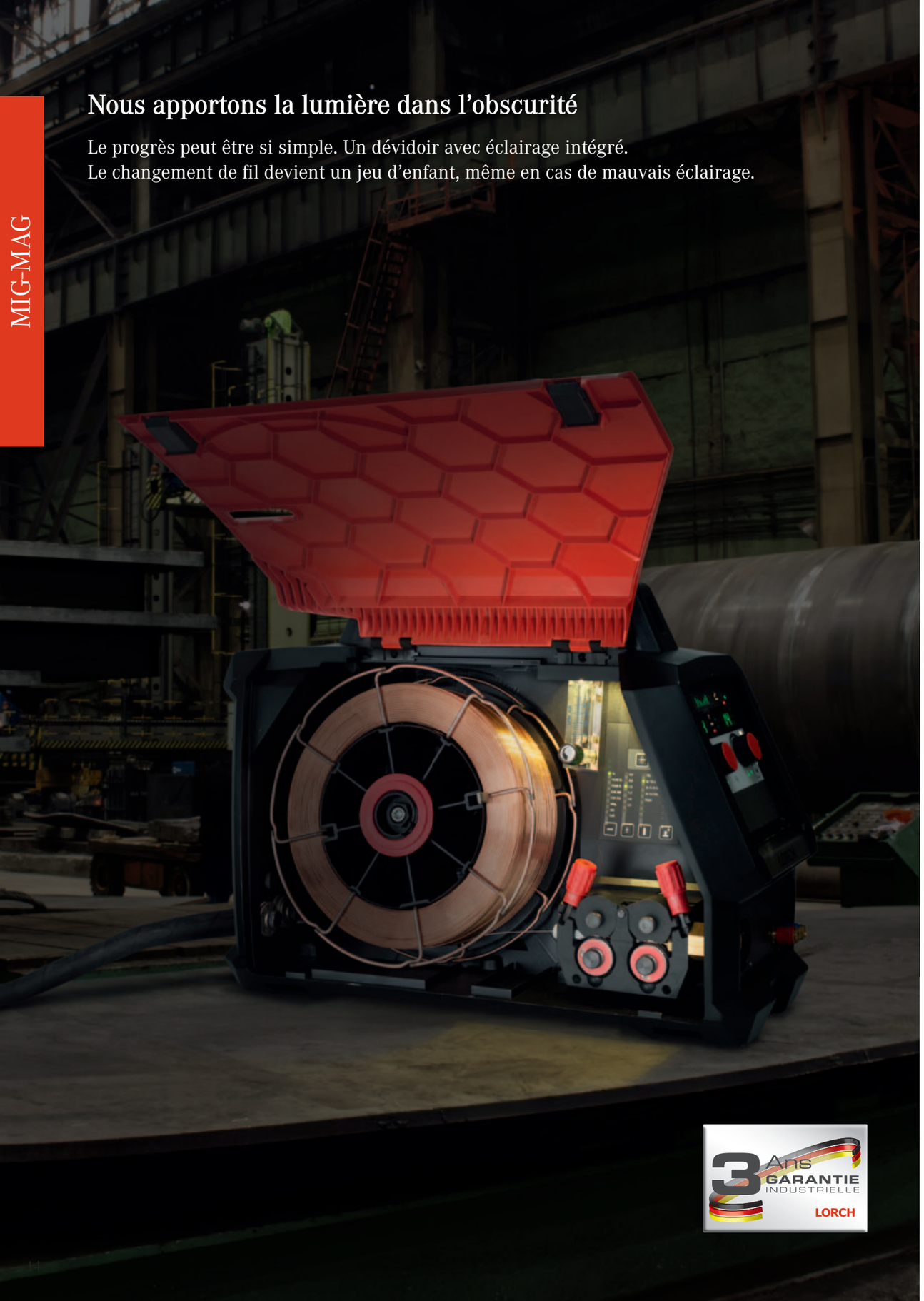
Norme

MF-08

Entièrement isolé

Nous apportons la lumière dans l’obscurité

Le progrès peut être si simple. Un dévidoir avec éclairage intégré.
Le changement de fil devient un jeu d’enfant, même en cas de mauvais éclairage.



Étonnamment simple – et doublement accessible.

Un aspect important de la convivialité d’un coffret-dévidoir est la facilité de mise en place de la bobine de fil. Mais aussi un véritable défi lors du développement d’un coffret **compact, adapté aux trous d’homme.** La construction du MF-08 présente un grand nombre de détails et de particularités, tels que la **bobine de fil légèrement inclinée** et l’accès très facile à l’intérieur, grâce au couvercle latéral pivotant vers le haut et pouvant être arrêté, permettent une excellente manipulation lors du changement des bobines de fil. De plus, l’autre côté du coffret-dévidoir s’ouvre également. L’électronique et le moteur sont protégés et recouverts, de sorte que l’on a à tout moment accès aux raccords du faisceau. Le dispositif d’arrêt et de décharge de traction du faisceau intermédiaire est conçu de telle manière que le faisceau peut être changé par le soudeur lui-même ou, en cas de besoin, être transporté séparément du coffret-dévidoir – sans devoir accéder à une zone technique sensible ou une zone ne pouvant être ouverte que par du personnel qualifié.

Extrêmement léger dans sa classe. Poids propre : seulement 10,6 kg.

En particulier sur les chantiers, le matériel doit être transporté tous les jours sur de grandes distances. Et lors du soudage de grosses pièces, le coffret-dévidoir doit souvent être déplacé. Chaque kilogramme supplémentaire devient un véritable fardeau. Comparé aux coffrets-dévidoirs métalliques conventionnels qui pèsent souvent plus de 15 kg sans bobine de fil, Lorch MF-08 séduit par son faible poids. Avec un poids propre de 10,6 kg seulement, il est facile à transporter tout en étant extrêmement robuste, et il encaisse bien les coups.

Accessoires

Chariot
version verticale

Chariot
version horizontale

Cage de protection
avec châssis tubulaire

Patins
pour le travail sur une surface chauffée

Coffret-dévidoir de protection totale MIG-MAG MF-08

Vitesse d’avance du fil	2,0 – 25,0 m/min
Entraînement/avance	4 galets/moteur à réglage par tachymètre/ réaction numérique par dérivation de la vitesse de rotation
Compatibilité trou d’homme	à partir de 42 cm ovale (sans poignée)
Isolation totale	●
Débitmètre de gaz	○
Dimensions en mm (L x l x h)	575 x 245 x 434 (380*)
Poids (net)	10,6 kg

○ en option * hauteur sans poignée

MicorMIG de Lorch.
L’installation universelle MIG-MAG.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24 - 26
71549 Auenwald
Allemagne
T. +49 (0) 7191.503.0
F. +49 (0) 7191.503.199
info@lorch.biz
www.lorch.eu

Stucki Soudure
Rte de Grivaz 9 - 1607 Palézieux - www.stuckisoudure.ch

LORCH

913.1127.6/2 04.14 Sous réserve de modifications techniques et de coquilles.