

La série S



L'entrée dans le monde professionnel des pulsations.
Modulable avec tous les procédés Speed de Lorch.

L'entrée sans compromis dans le monde professionnel du soudage pulsé. Quiconque pense à l'avenir de son travail n'accepte aucun compromis avec cette installation de soudage MIG-MAG à arc pulsé. Avec la nouvelle série S offrant des mises à jour, vous êtes prêt pour l'avenir et absolument flexible. Vous pouvez à tout moment adapter l'équipement technique de votre installation aux nouvelles exigences individuelles - avec tous les procédés MIG-MAG-Speed de Lorch : SpeedPulse, SpeedArc, SpeedUp et aussi le nouveau SpeedRoot. En outre, la série S séduit par un excellent facteur de marche, le concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder » et la carrosserie industrielle robuste offrant de nombreux détails pratiques. Ainsi, les poignées solides facilitent non seulement les manipulations, elles protègent également le panneau

de commande et les raccords. Elles servent aussi de points de levage et permettent d'enrouler le faisceau. Ou encore le chariot porte-bouteilles, pratique et robuste. Avec sa **surface basse de chargement des bouteilles**, il permet de changer aisément les bouteilles et est disponible comme modèle pour deux bouteilles de 50l.



Les caractéristiques de la série S

- ✓ Inverseur de soudage en continu pour soudage MIG-MAG à arc pulsé
- ✓ Mise à jour possible avec tous les procédés Speed MIG-MAG (SpeedPulse, SpeedArc, SpeedUp et SpeedRoot)
- ✓ Avec fonction de soudage à l'électrode (y compris gougeage à partir du modèle S5)
- ✓ Carrosserie industrielle robuste, complètement transportable
- ✓ Disponible comme installation compacte ou avec coffret-dévidoir séparé
- ✓ Variantes à double dévidage avec un ou deux coffrets-dévidoir séparés
- ✓ Différents modèles de coffrets sont disponibles : version atelier, chantier, chantier naval ou robot
- ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- ✓ Livrable avec système de refroidissement par eau ou gaz
- ✓ Dévidoir industriel de précision à 4 galets
- ✓ Affichage en texte clair avec sélection de la langue
- ✓ Affichage numérique du courant de soudage et de la tension
- ✓ Mémoire de tâches Tiptronic pour maxi. 100 tâches de soudage
- ✓ Possibilité de régulation à distance sur la torche Powermaster
- ✓ En option, équipement pour torche push-pull et entraînement intermédiaire (pour une portée de torche jusqu'à 43 m)
- ✓ Fabriquée et contrôlée selon DIN EN 60974-1, avec sigles CE et S et protection IP 23

Les variantes de puissance S à pulsations standard



Accessoires disponibles en option pour votre S 3 mobil :
Système de refroidissement à l'eau
WUK 5 et Mobil-Car



S 3 mobil
25-320 A



S 3
25-320 A



S 5
25-400 A



S 8
25-500 A



Plage de soudage	S 3 mobil	S 3	S 5	S 8
MIG-MAG	25 - 320 A	25 - 320 A	25 - 400 A	25 - 500 A
Réglage de la tension	continu	continu	continu	continu
Gaz soudables	Mélange gazeux + CO ₂	Mélange gazeux + CO ₂	Mélange gazeux + CO ₂	Mélange gazeux + CO ₂

Fils soudables	S 3 mobil	S 3	S 5	S 8
Acier Ø en mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Alu Ø en mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
CuSi Ø en mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2

Facteur de marche (FM) en pratique pour une température ambiante de 25 °C				
Courant pour FM 100 %	280 A	280 A	350 A	500 A
Courant pour FM 60 %	320 A	320 A	400 A	500 A
FM pour courant maxi.	75 %	75 %	75 %	100 %

Facteur de marche (FM) standard mesuré selon la norme de qualité allemande DIN EN 60974-1 à 40 °C				
Courant pour FM 100 %	250 A	250 A	320 A	400 A
Courant pour FM 60 %	280 A	280 A	350 A	500 A
FM pour courant maxi.	40 %	40 %	50 %	60 %

Appareil				
Tension secteur	3-400 V	3-400 V	3-400 V	3-400 V
Tolérance secteur admissible	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %
Prot. secteur par fusibles, temp.	16 A	16 A	32 A	32 A
Dimensions en mm (LxIxH)	812 x 340 x 518	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812
Poids	34 kg	92,8 kg	97,3 kg	107,3 kg

3 réglages et vous soudez à la perfection

1. Sélection du mode de fonctionnement
2. Combinaison fil/gaz/matériau
3. Réglage du courant de soudage
(avec le système Synergie en fonction de l'épaisseur du matériau)



TwinPuls® - optimal pour l'aluminium

Le TwinPuls commande séparément et de manière ciblée les phases de fonte et de refroidissement. Le faible apport de chaleur minimise la déformation. Et le soudage en position devient plus aisé et plus sûr. La soudure séduit par sa qualité - presque comme le TIG. Très utile également pour les matériaux à base d'acier.

