Stucki Soudure SA
www.stuckisoudure.ch
1607 Palézieux Tél. 021/907.70.17

La série X

Extrêmement puissante pour les grandes électrodes, excellente pour les électrodes CEL, grâce à MICOR®.

En règle générale, les conditions de travail d'un soudeur sont assez rudes et parfois, le domaine d'application est tout simplement extrême. Pluie, boue, flaques d'eaux, poussière et saleté. Dans de telles conditions, plus d'un appareil a cessé de fonctionner. Et après ? La panne est souvent suivie de réparations et de nouvelles acquisitions et sur le site, on tente de souder tant bien que mal. La série X a été conçue spécialement pour ce domaine d'applications.
Car en cas d'ennui grave, le temps, c'est de l'argent. C'est pourquoi la série X offre tout ce qu'on souhaite en dehors d'un l'atelier chauffé : des dimensions extérieures compactes, une protection contre les chutes jusqu'à 60 cm de hauteur, **une protection contre les projections d'eau,** une excellente protection contre la poussière et la pénétration de corps étrangers. À cela s'ajoute la **base spéciale de l'appareil** qui garantit une garde au sol suffisante et une bonne stabilité. La tôle de fond en acier inoxydable robuste garantit une longue durée de vie et indique en outre la profondeur de pénétration maximale de l'appareil. Vous avez bien lu : vous pouvez poser votre poste X dans une flaque d'eau de la profondeur indiquée. Vous n'aurez aucun problème, l'électronique ne subira aucun préjudice. L'installation a été testée dans des conditions extrêmes. Car enfin, nous ne savons pas si vous utilisez votre poste X en Arctique ou dans le Sahara. À part ses caractéristiques de robustesse, le poste X est également capable de souder ! Et ce, à la perfection. Équipé de notre technologie de production de courant MICOR novatrice et brevetée, il garantit un arc parfaitement stable. Ses autres qualités résident dans le générateur, les câbles pouvant atteindre 200 m de longueur et sa résistance aux fortes variations de courant. Tandis que d'autres appareils capitulent, l'installation de soudage X amorce de manière fiable et stable. **Utilisation inconditionnelle** pour un soudage parfait.

La télécommande à distance à contact KR10 permet le réglage exact du courant directement sur la pièce à souder, sans câble supplémentaire.

Les caractéristiques de la série X

- ✓ La technologie MICOR®, novatrice et brevetée, garantit une puissance maximale et un soudage parfait.
- ✓ Pour un soudage parfait à l'électrode jusqu'à 8 mm de Ø
- ✓ Arc stable, même en cas de variations de tension et de grande longueur de câble
- ✓ Idéale pour les électrodes basiques, rutiles et spéciales
- ✓ Soudage vertical absolument sûr des électrodes à la cellulose (CEL)
- ✓ Avec fonction MicorUp novatrice, pour un soudage montant parfait à l'électrode
- ✓ Soudage à l'électrode avec démarrage à chaud, fonction de pulsations, anti-stick et arc force
- ✓ Gougeage
- ✓ Soudage TIG DC avec ContacTIG
- ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- ✓ Résiste aux chutes jusqu'à 60 cm de hauteur
- ✓ « InsideCoating » : Protection optimale contre la poussière
- ✓ Boîtier extrêmement robuste, entièrement protégé contre les projections d'eau (IP 34)
- ✓ Poids extrêmement faible (à partir de 18,5 kg)
- ✓ Connecteur pour commande à distance à main ou au pied
- ✓ En option : Régulateur à distance à main robuste, avec ou sans support magnétique
- ✓ En option : Fonction d'inversion de polarité
- ✓ Compatible générateur
- ✓ Grâce aux courbes caractéristiques CC/CV, également utilisable avec dévidoirs MIG-MAG semi-automatiques
- ✓ Fabriquée et contrôlée selon DIN EN 60974-1, avec sigles CE et S et protection IP 34

MicorUp le soudage montant à l'électrode, simple et rapide.

La technologie révolutionnaire MICOR® de Lorch rend non seulement la série X insensible aux variations de courant, mais MicorUp, utilisée dans l'installation X 350 ControlPro, représente une innovation mondiale : excellent soudage montant à l'électrode. Supprime les mouvements pendulaires. Le soudeur guide aisément l'électrode vers le haut. On obtient d'excellents résultats, même avec des électrodes basiques. La raison de ce progrès : la technologie MICOR®. Tandis qu'avec les inverseurs conventionnels, l'arc retombe rapidement en phase basse, la technologie MICOR fournit en permanence une puissance suffisante permettant de stabiliser le bain de fusion et l'arc, grâce à une technique de réglage brevetée.
Et si jusqu'ici, on soudait en deux passes lors du soudage montant (la racine avec une petite électrode et la passe terminale avec une plus grosse électrode), le procédé MicorUp ne demande qu'une seule passe avec la grande électrode.

MicorUp
Soudage montant
à l'électrode

3 réglages et vous soudez à la perfection

1. Sélection du type d'électrode
2. Sélection du mode de fonctionnement
3. Réglage du courant de soudage

Extrêmement robuste.

Selon les statistiques, une **installation tombe 4 fois dans sa vie utile** – et ce, même dans des conditions d'utilisation normales. Mais pour être francs, Toutefois, **le danger et le risque de chute augmente** dans les conditions d'application extrêmes.
La norme exige qu'un appareil résiste aux chutes libres de 25 cm de hauteur. Mais la hauteur est plus importante si l'appareil tombe de la rampe de chargement du véhicule ou dans une fosse – en règle générale, l'appareil est cassé. Pas les nôtres. Pour l'installation de soudage X, nous avons conçu une protection spéciale contre les chutes grâce à laquelle l'électronique reste intacte. Le résultat est convaincant : protection contre **les chutes jusqu'à 60 cm de hauteur.**

Norme X 350

Qualité
Made in Germany

Puissance maximale, grâce à la technologie MICOR®

La série X, équipée de la technologie MICOR unique et brevetée de Lorch, soude parfaitement les électrodes jusqu'à 8 mm de diamètre. Qu'il s'agisse d'électrodes basiques, rutiles ou spéciales – et mêmes CEL, si vous le souhaitez.

La nouvelle télécommande à distance à main HR 33 PST de la série X avec bouton de commande de grande taille, inversion de polarité (PST), installation marche/arrêt et aimant de fixation – optimal pour le soudage des Pipeline.

À votre service – les concepts de commande de la série X

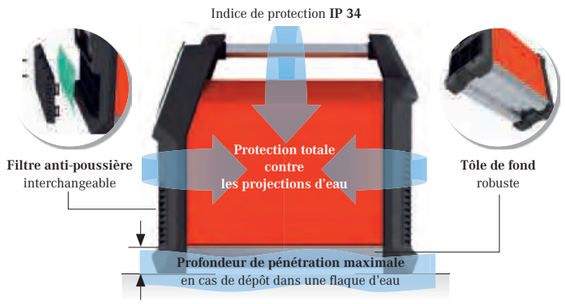
BasicPlus

- ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- ✓ Afficheur 7 segments exact en ampères
- ✓ Sélection de l'électrode pour des résultats optimaux
- ✓ « Hotstart » (démarrage à chaud) réglable dans le menu
- ✓ Utilisable avec des valises de dévidage semi-automatiques MIG-MAG grâce à la courbe caractéristique CV

ControlPro

- ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- ✓ Afficheur 7 segments exact en ampères
- ✓ Sélection de l'électrode pour des résultats optimaux
- ✓ Hotstart on/off (se règle dans le menu)
- ✓ La fonction TIG peut être mise en circuit
- ✓ Utilisable avec coffrets-dévidoirs MIG-MAG semi-automatiques (courbes caractéristiques CC et CV)
- ✓ Avec fonction MicorUp pour un soudage montant optimal à l'électrode
- ✓ Également disponible en version PST avec inversion de polarité
- ✓ La fonction à pulsations peut être activée.

Les variantes de puissance



X 350
350 A

X 350 PST
350 A

Plage de soudage	**X 350**	**X 350 PST**
Électrode	10 – 350 A	10 – 350 A
TIG	–	10 – 350 A
Electrodes soudables		
Electrode Ø en mm	1,6 – 8,0	1,6 – 8,0
CEL Ø en mm	jusqu'à 6,0	jusqu'à 6,0
Facteur de marche (FM) standard électrode mesuré selon norme de qualité allemande DIN EN 60974-1		
Courant pour FM à 100 % (40 °C)	230 A	230 A
Courant pour FM à 60 % (40 °C)	280 A	280 A
FM pour courant maxi. (40 °C)	35 %	35 %
Appareil		
Tension secteur	3~400 V	3~400 V
Tolérance secteur admissible	+15 % / – 25 %	+15 % / – 25 %
Prot. secteur par fusibles, temp.	25 A	25 A
Dimensions en mm (L x l x h)	500 x 185 x 385	500 x 185 x 385
Poids	18,5 kg	19,8 kg
Inverseur de polarité PST	–	●
Concepts commande		
BasicPlus	●	–
ControlPro	●	●