

La série M-Pro



La perfection MIG-MAG pour tout atelier. Avec mélange gazeux ou CO₂.

La M-Pro de Lorch est un appareil polyvalent, convenant à tous les travaux sur tôle et aux travaux moyennement difficiles à difficiles de l'acier. Le **poste de qualité supérieure** séduit par ses très bonnes caractéristiques de soudage, une carrosserie robuste, une excellente ergonomie de commande et son concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder », orienté vers la pratique. Le système automatique moderne de réglage de l'installation offre une **synergie pure**. Jamais la commande n'a été aussi simple. Il suffit de paramétrer la caractéristique pour la combinaison matériau/fil/gaz. Tout le reste est déterminé par l'épaisseur du matériau que vous souhaitez souder. Les **meilleurs paramètres de soudage** sont immédiatement appliqués et le dévidage du fil est automatiquement adapté au niveau de tension sélectionné. La M-Pro séduit également par la qualité de ses détails : transformateur principal de haute qualité avec inductance de réglage syntonisée de

manière optimale, grandes roues stables et poignées capables de supporter le poids total. Grâce à des variantes de puissance orientées vers la pratique et jusqu'à **3 concepts de commande intelligents**, le M-Pro répond exactement à vos exigences de soudage.



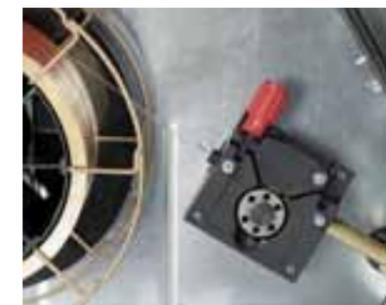
Surface de rangement pratique sur la machine et dévidoir ergonomique et éclairé.



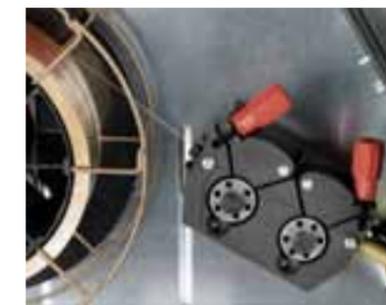
Chariot supportant les bouteilles jusqu'à 50 l, avec double sécurité de transport et faible hauteur de chargement.

Dévidage du fil **précis** **très bien conçu** jusqu'à l'insertion du fil

Seule une véritable avance de précision peut garantir un réglage précis de la pression, une déformation minimale du fil et un alignement exact du fil. Ceci est possible grâce au **dévidoir de qualité supérieure à 2 ou 4 galets** de Lorch. Afin de réduire au minimum la résistance du fil, le dévidoir est monté en biais. L'insertion du fil se fait simplement et sans tension, par pression sur un bouton. L'emplacement du bouton de commande est idéal – près du dévidoir, à l'intérieur de la machine.



Dévidoir à 2 galets



Dévidoir à 4 galets

3 réglages et vous soudez à la perfection

1. Paramétrage de la courbe caractéristique (présélection synergie) _____
2. Réglage du niveau de tension _____
3. Correction précise du fil _____

Synergie pure : Réglage automatique pour paramètres de soudage optimaux

- Dans le tableau des courbes caractéristiques, sélectionnez la combinaison souhaitée matériau/fil/gaz.
- Paramétrez le numéro figurant sur le commutateur de caractéristique dans la zone de dévidage. Pour la commande de performance, la sélection se fait sur l'affichage OLED.



Présélection de synergie du BasicPlus et ControlPro



Présélection de synergie de Performance

Les caractéristiques de la série M-Pro

- ✓ Excellentes propriétés de soudage avec l'acier, l'aluminium et l'acier inoxydable
- ✓ Logique électronique MIG-MAG avec commande à 2 temps, 4 temps et commande point à point et à intervalles réglable
- ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder » avec réglage automatique synergétique (ou sélection du mode manuel)
- ✓ 3 modes de commande au choix : BasicPlus, ControlPro et Performance
- ✓ Bonne ergonomie de commande, entre autres grâce au panneau de commande incliné
- ✓ Carrosserie robuste, complètement transportable, sur grandes roues stables
- ✓ Fabriquée et contrôlée selon DIN EN 60974-1, avec sigles CE et S et protection IP 23
- ✓ Dévidoir de qualité à 2 ou 4 galets
- ✓ Introduction du fil sans tension, par pression sur un bouton (bouton de commande près du dévidoir)
- ✓ Position oblique du raccordement de torche pour résistance minimale du fil et dévidage optimal du fil
- ✓ Chariot supportant les bouteilles jusqu'à 50 l; faible hauteur de chargement et double sécurité de transport
- ✓ Rendement élevé et faible consommation d'énergie grâce à une électronique industrielle ultramoderne et à une fonction de veille pour le ventilateur
- ✓ Des variantes CuSi sont également disponibles pour un brasage MIG et un soudage MIG-MAG parfaits (courant de soudage à partir de 15 ampères pour les tôles à partir de 0,5 mm)





La M-Pro apporte la perfection MIG-MAG dans votre atelier

Le plus de M-Pro : la position oblique du raccordement de torche pour le dévidage optimal du fil et une synergie pure. Il vous suffit de paramétrer la combinaison matériau/fil/gaz dans le réglage automatique de M-Pro. Tout le reste est commandé en fonction de l'épaisseur de matériau - c'est génial dans ce type de poste.



Laissez-vous servir - les concepts de commande de M-Pro

BasicPlus



- ✓ Réglage automatique
- ✓ Dévidoir à 2 galets
- ✓ Guidage convivial de l'utilisateur par symboles électroluminescents

ControlPro



- ✓ Réglage automatique
- ✓ Dévidoir à 4 galets
- ✓ Affichage volts et ampères
- ✓ Guidage convivial de l'utilisateur par symboles électroluminescents

Performance



- ✓ Réglage automatique
- ✓ Dévidoir à 4 galets
- ✓ Affichage volts et ampères
- ✓ Électronique Digastep avec 21 niveaux de tension
- ✓ Concept de commande moderne avec affichage graphique (OLED)
- ✓ Mémoire de tâches Tiptronic
- ✓ Régulateur à distance intégré dans la torche Powermaster

Les variantes de puissance

Soudage MIG-MAG



Plage de soudage	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
MIG-MAG	25 - 170 A	25 - 210 A	30 - 250 A	30 - 300 A	15 - 150 A	15 - 200 A
Niveaux de tension	6	12	12 / 21*	12 / 21*	7	12 / 21*
Gaz soudables	Mélange gazeux	Mélange gazeux + CO ₂ **	Mélange gazeux + CO ₂	Mélange gazeux + CO ₂	Mélange gazeux	Mélange gazeux

Fils soudables

	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Acier Ø en mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0
Alu Ø en mm	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
CuSi Ø en mm	--	--	--	--	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

Facteur de marche (FM) en pratique pour une température ambiante de 25°C

	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Courant pour FM 100 %	90 A	90 A	185 A	205 A	120 A	125 A
Courant pour FM 60 %	110 A	110 A	205 A	235 A	145 A	160 A
FM pour courant maxi.	25 %	25 %	35 %	35 %	60 %	30 %

Facteur de marche (FM) standard mesuré selon la norme de qualité allemande DIN EN 60974-1 pour une température ambiante de 40°C

	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Courant pour FM 100 %	70 A	75 A	150 A	170 A	100 A	100 A
Courant pour FM 60 %	85 A	90 A	185 A	205 A	120 A	130 A
FM pour courant maxi.	15 %	15 %	25 %	25 %	40 %	20 %

Appareil

	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
Tension secteur	1-230 V / 2-400 V	1-230 V / 2-400 V	3-400 V	3-400 V	3-400 V	3-400 V
Prot. secteur par fusibles, temp.	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Dimensions en mm (L x l x h)	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Poids	65 kg	69 kg	71 kg	80 kg	66 kg	68 kg

Concepts commande

	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
BasicPlus	●	●	●	●	●	--
ControlPro	--	●	●	●	●	●
Performance	--	--	●	●	--	●

* avec commande Performance ** M-Pro 210 livrable pour mélange gazeux uniquement ou pour mélange gazeux + CO₂

La série M-Pro est maintenant disponible avec coffret-dévidoir séparé

Pour une plus grande flexibilité et une plus grande portée. La perfection du MIG-MAG pour tout atelier.

Nouveau : Désormais, les grosses installations de la série M-Pro de 250 A et 300 A sont disponibles en version Control-Pro, avec coffret-dévidoir pivotant et amovible et faisceaux de différentes longueurs. Ceci offre une plus grande aisance lors des travaux sur les grosses pièces ou dans un lieu étroit. Ce modèle est naturellement équipé d'un dévidoir de qualité à 4 galets, d'un voltampère-mètre et d'un chariot à bouteilles extrêmement robuste. Grâce à la faible hauteur du compartiment à bouteille de gaz, il facilite le changement des bouteilles et supporte les bouteilles de 50 l.



Les caractéristiques de la M-Pro avec coffret

- ✓ Disponible pour toutes les installations de 250 et 300 ampères
- ✓ Excellentes propriétés de soudage avec l'acier, l'aluminium et l'acier inoxydable
- ✓ Variantes de coffret avec faisceau de 5, 10 ou 15 m
- ✓ Portée de la torche jusqu'à 20 m (faisceau intermédiaire de 15 m + torche 5 m)
- ✓ Logique électronique MIG-MAG avec commande à 2 temps, 4 temps et commande point à point et à intervalles réglable
- ✓ Bonne ergonomie de commande, entre autres grâce au panneau de commande incliné sur la machine et le coffret
- ✓ Carrosserie robuste, complètement transportable, sur grandes roues stables
- ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder » avec réglage automatique synergétique
- ✓ Commande ControlPro
- ✓ Fabriquée et contrôlée selon DIN EN 60974-1, avec sigles CE, S et IP23
- ✓ Dévidoir de qualité à 4 galets
- ✓ Insertion du fil sans tension, par pression sur un bouton de commande (se trouvant dans le coffret-dévidoir)
- ✓ Chariot supportant les bouteilles jusqu'à 50 l; faible hauteur de chargement et double sécurité de transport
- ✓ Rendement élevé et faible consommation d'énergie grâce à une électronique industrielle ultramoderne et à une fonction de veille pour le ventilateur

Le coffret-dévidoir amovible permet un maniement très aisé.

Monté de manière stable sur la source de courant, le coffret-dévidoir pivote aisément et est amovible et portable grâce à sa poignée. L'insertion du fil se fait sans tension, par pression sur un bouton. L'emplacement du bouton de commande est idéal - à l'intérieur du coffret, pour les dévidoirs de qualité à 4 galets. Le coffret contient également le dispositif de réglage automatique pour la combinaison optimale matériau/fil/gaz. La correction de précision du fil se fait sur le panneau de commande ergonomique, monté de manière inclinée sur le dévidoir.



Avantage du coffret - une portée nettement plus grande.



3 réglages et vous soudez à la perfection

1. Paramétrage de la courbe caractéristique (présélection synergique)
2. Réglage du niveau de tension
3. Correction précise du fil

Les variantes de puissance

Plage de soudage	M-Pro 250 Control Pro avec coffret-dévidoir	M-Pro 300 Control Pro avec coffret-dévidoir
MIG-MAG	30 - 250 A	30 - 300 A
Niveaux de tension	12	12
Gaz soudables	Mélange gazeux + CO ₂	Mélange gazeux + CO ₂
Fils soudables		
Acier Ø en mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Alu Ø en mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Facteur de marche (FM) standard mesuré selon la norme de qualité allemande DIN EN 60974-1		
Courant pour FM à 100 % (40 °C)	150 A	170 A
Courant pour FM à 60 % (40 °C)	185 A	205 A
FM pour courant maxi. (40 °C)	25 %	25 %
Appareil		
Tension secteur	3-400 V	3-400 V
Prot. secteur par fusibles, temp.	16 A	16 A
Dimensions en mm (L x l x h)	880 x 400 x 1200	880 x 420 x 1200
Poids	85 kg	94 kg



Qualité
Made in Germany