

Le MX 350

M comme **MIG-MAG mobile** et **multi-procédés**. **X** comme **extrêmement puissant** grâce à la technologie à inverseur **MICOR**.

Vous avez toujours cherché une solution MIG-MAG mobile plus performante que les autres ? Chaque lieu d'application et chaque tâche de soudage représente un défi individuel particulier. Et si vous êtes en mesure de remplir diverses tâches de manière efficace, c'est encore mieux. Souvent, le MIG-MAG est idéal. Mais que faire si le vent ou la tâche de soudage ne permettent pas l'utilisation du MIG-MAG ? Et si un soudage TIG ou à l'électrode est demandé ? L'installation Lorch MX 350 apporte la solution optimale. Combinée au coffret-dévidoir séparé, elle est une **excellente installation de soudage MIG-MAG** pour les applications mobiles. Avec cette installation, vous soudez parfaitement les fils dont le diamètre peut atteindre 1,2 mm. La **commande synergique MIG-MAG** vous facilite la tâche. Vous indiquez le diamètre de fil que vous souhaitez souder et les paramètres optimaux pour l'acier et l'acier inoxydable sont déterminés. Mètre par mètre, vous soudez ainsi à la perfection avec la technique MIG-MAG. En application mobile ou dans votre entreprise, car avec la **bobine de fil 300** et le **facteur de marche utilisable en industrie**, elle est également idéale pour une utilisation permanente dans l'atelier et l'usine de production. Mais cela n'est pas tout. En effet, le MX 350 est un véritable **appareil pour procédés**

multiples. Les procédés supplémentaires pour le soudage **TIG, à l'électrode et aux électrodes CEL** offrent la flexibilité nécessaire aux applications mobiles et sur le chantier. Ceci est possible grâce à la **technologie brevetée à inverseur MICOR**. Intégrée dans le MX 350, celle-ci garantit les réserves de puissance nécessaires et – tout comme un moteur turbo dans une voiture – une puissance maximale malgré des dimensions extrêmement compactes. La puissance accrue augmente la stabilité de l'arc et rend le MX 350 insensible aux variations de tension. Le MX 350 peut également être utilisé sans problème avec un **générateur et des câbles d'une longueur pouvant atteindre 200 m**. Ceci n'affecte pas ses excellentes caractéristiques d'amorçage et de soudage et sur le chantier, il peut être utilisé indépendamment des possibilités de branchement sur le réseau électrique. Avec le MX 350, les déplacements deviennent un plaisir et on se réjouit d'avance de la prochaine intervention extérieure.



Les caractéristiques de la série MX 350

- ✓ Appareil de soudage pour utilisation mobile avec coffret-dévidoir MIG-MAG séparé
- ✓ La technologie innovatrice et brevetée MICOR® garantit une puissance maximale et un excellent comportement au soudage
- ✓ Excellentes caractéristiques de soudage MIG-MAG pour les mélanges gazeux et le CO₂
- ✓ Mode de synergie MIG-MAG pouvant être activé en plus
- ✓ Courbes caractéristiques synergétiques pour l'acier / acier inoxydable (fil de 0,8; 1,0; 1,2 mm). Aluminium après réglage de la correction d'avance du fil
- ✓ Remplissage de cratère pour une fin de cordon de soudure optimale
- ✓ Fonction TIG-DC avec amorçage par contact ContacTIG
- ✓ Soudage à l'électrode avec démarrage à chaud, anti-stick et arc force pour les électrodes jusqu'à 8 mm Ø et soudage vertical absolument sûr des électrodes à la cellulose (CEL)
- ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- ✓ Arc stable, même en cas de variations de tension et de grande longueur de câble
- ✓ Permet également le gougeage
- ✓ Boîtier extrêmement robuste, entièrement protégé contre les projections d'eau (IP 34)
- ✓ Résiste aux chutes jusqu'à 60 cm de hauteur
- ✓ « InsideCoating » : protection optimale contre la poussière
- ✓ Faible poids de la source de courant (18,6 kg)
- ✓ En option : Régulateur à distance à main avec et sans aimant de fixation pour soudage à l'électrode et soudage TIG
- ✓ Compatible générateur
- ✓ Également utilisable avec dévidoirs MIG-MAG semi-automatiques
- ✓ Fabriquée et contrôlée selon DIN EN 60974-1, avec sigles CE et S et protection IP 34

La **mobilité** facilitée

Le chantier au quotidien : conditions rudes de travail sur le chantier, réceptions à venir, tous les corps d'état sont sur le point de terminer.

Les réparations ou les retards coûteux sont exclus. C'est pourquoi l'installation de soudage mobile doit être fiable, également dans des conditions extrêmes.

Cela n'est pas un problème avec le MX 350. Naturellement, on emporte volontiers un appareil universel qui réalise du bon travail. Certes, il ne rentre pas dans la poche de votre pantalon mais nous avons tout fait pour augmenter votre mobilité. Dans sa catégorie de puissance, le MX 350 séduit par un **poids minimal** et des dimensions compactes. Le coffret-dévidoir séparé garantit une **agréable répartition du poids** et empêche les surcharges unilatérales. En outre, la source de courant ne doit pas être emportée partout ; il peut par ex. être suffisant de monter seulement le coffret sur l'échafaudage. Votre source de courant est parfaitement préparée aux conditions rudes, non seulement grâce à l'**excellente protection contre les chutes** jusqu'à 60 cm de hauteur, mais aussi grâce à la **protection totale de la carrosserie contre les projections d'eau** (degré de protection IP34). Ainsi, rien ne s'oppose à votre intervention mobile, professionnelle – peu importe le terrain sur lequel vous agissez.



3 réglages et vous soudez à la perfection

1. Sélectionner le procédé / la courbe caractéristique (par ex. synergie MIG-MAG) _____
2. Mode de fonctionnement : cycle à 2 temps, _____
cycle à 4 temps, remplissage de cratère marche/arrêt _____
3. Réglage de précision avance de fil _____



MIG-MAG optimal pour les mélanges gazeux et le CO₂ plus synergie et procédés multiples : TIG, électrode, électrodes CEL



Le MX 350 séduit par une commande simple. Sélectionnez le procédé de soudage en un tour de main. Une simple pression sur une touche vous permet de commuter entre le soudage MIG-MAG avec mélange gazeux ou CO₂, TIG ou à l'électrode. Le mode de synergie MIG-MAG peut également être activé directement et vous facilite le réglage : Il vous suffit de sélectionner les courbes caractéristiques et l'avance de fil est automatiquement adaptée à chaque modification de la tension. En outre, la technologie à inverseur vous permet un remplissage ciblé des cratères – afin d'obtenir une fin de cordon de soudure nette.

Une installation universelle

Combinée au coffret-dévidoir séparé, MX est une excellente installation de soudage MIG-MAG pour les applications mobiles. En outre, les procédés supplémentaires pour le soudage TIG, à l'électrode et aux électrodes CEL en font une véritable installation pour procédés multiples. Ainsi, vous emportez une seule installation et avez la flexibilité nécessaire pour accomplir vos tâches de soudage.



LORCH

Coffret MIG-MAG simple, pratique et robuste.

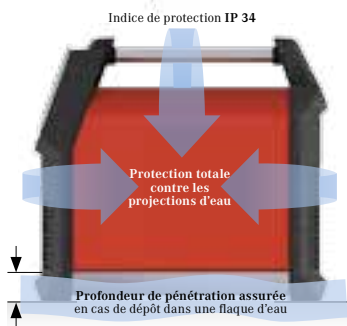
Lors de vos déplacements sur les chantiers, vous avez besoin d'un coffret qui soit avant tout pratique et robuste. Tous les composants ayant une fonction de commande importante sont bien protégés dans la source de courant. La conception générale du coffret vous permettra d'accomplir tous les travaux sur tôle et les travaux moyennement difficiles à difficiles de l'acier. Afin que vous soyez « à la hauteur » lors du soudage, votre coffret est conçu pour **utiliser des bobines de fil K 300**. Le panneau de commande est simple et clair et supporte aussi bien le service manuel que le mode synergie du MX 350. Pour le mode synergie, il vous suffit de régler sur la source de courant les paramètres de base tels que la courbe caractéristique, le mode de fonctionnement et le remplissage de cratère. Le réglage de la tension se fait soit sur l'installation, soit sur le coffret. Le réglage de précision de l'avance de fil se fait toujours sur le panneau de commande du coffret.



Coffret-dévidoir MIG-MAG MF-07

Vitesse d'avance du fil	2,0 - 15,0 m/min
Entraînement / avance	4 galets / moteur à réglage par tachymètre / réduction numérique de la vitesse de rotation
Longueurs Zwipa (m)	5 / 10 / 15
Dimensions	480 x 200 x 270
Poids (net)	10,0 kg
Test de gaz	•

Les variantes de puissance



Plage de soudage

MIG-MAG	10 - 350 A
TIG	10 - 350 A
Électrode	10 - 350 A

Fils soudables

Acier	Ø en mm	0,8 - 1,2
Alu	Ø en mm	1,0 - 1,2
CuSi	Ø en mm	0,8 - 1,2

Facteur de marche (FM) standard mesuré selon la norme de qualité allemande DIN EN 60974-1 à 40 °C

Courant pour FM 100 %	230 A
Courant pour FM 60 %	280 A
FM pour courant maxi.	35 %

Appareil

Tension secteur	3 ~ 400 V
Tolérance secteur admissible	+ 25 % / - 40 %
Prot. secteur par fusibles, temp.	25 A
Dimensions en mm	515 x 185 x 400
Poids	18,6 kg

MX 350