



Stucki  
Soudure SA  
www.stuckisoudure.ch  
1607 Palézieux Tél. 021/907.70.17



**MB EVO PRO.**  
**La nouvelle**  
**référence...**

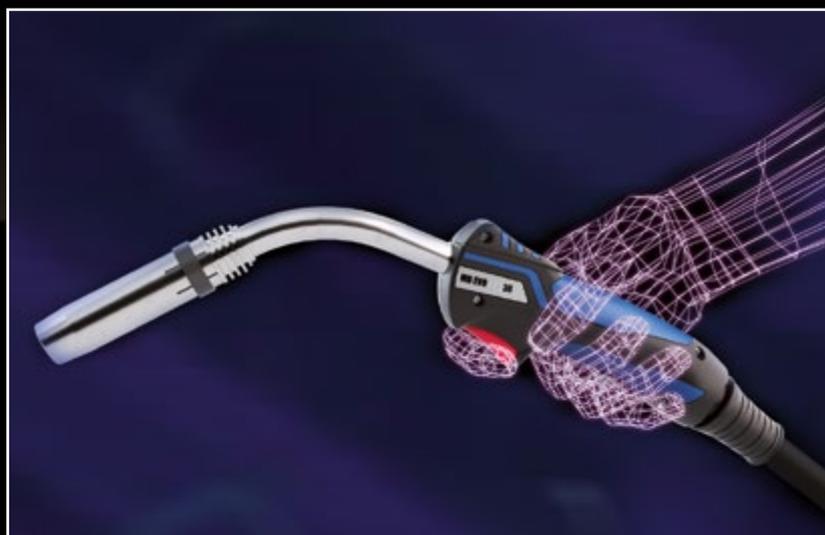


# Torches de soudage MIG/MAG MB EVO PRO. Confort et ergonomie, une conception aboutie...

**Souder sans effort  
dans toutes les  
positions...**

La gamme de torches de soudage MB EVO PRO est issue d'une conception très avancée de l'ergonomie qui lie étroitement la forme et la fonction. La poignée et la main du soudeur doivent naturellement constituer un ensemble efficace. La poignée, la position de la gâchette et son design, la spécificité de la rotule qui fait la liaison avec le faisceau forment un ensemble équilibré qui produit une bonne sensation au soudeur dans toutes les positions.

Pour le soudage MIG/MAG des conditions de travail difficiles sont courantes. Malgré un poids réduit et une grande précision technique, les torches doivent être avant tout robustes et fiables. La nouvelle gamme MB EVO PRO contient des évolutions marquantes avec des connexions sûres et de l'espace disponible dans la poignée. Une technologie pour professionnels.



Main et poignée constituent  
un ensemble efficace.

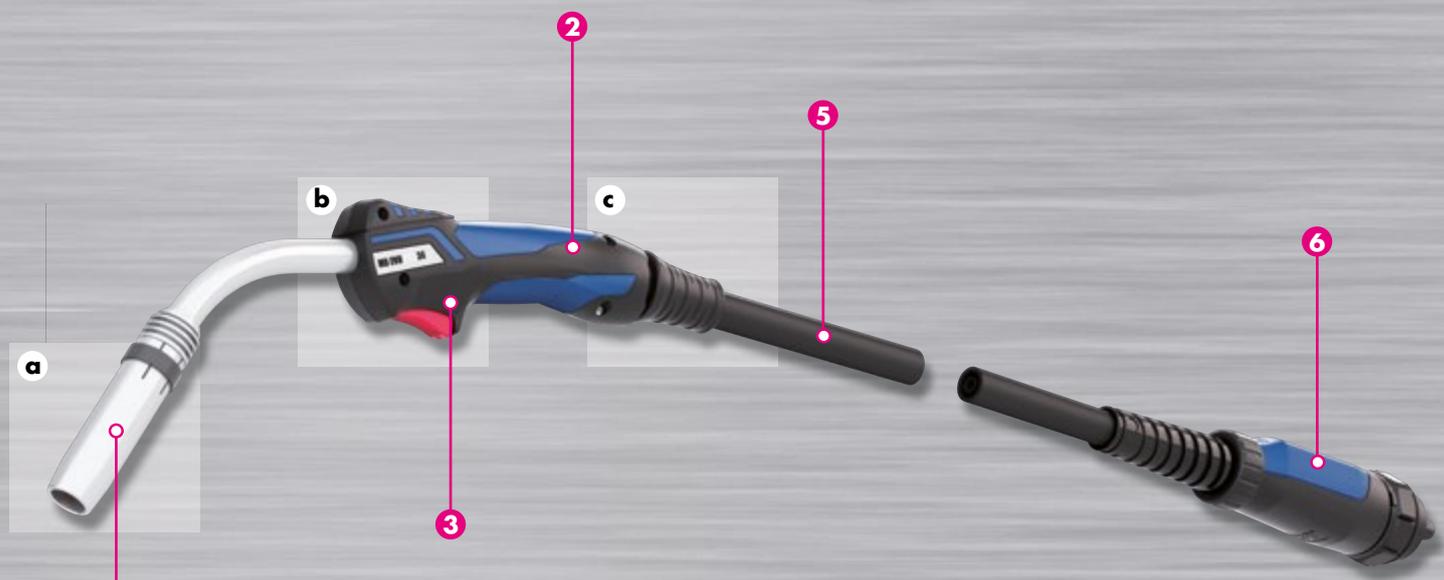


**„MB EVO PRO,  
la torche qu’il  
me faut !“**

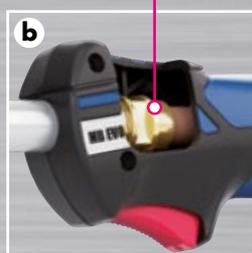
**K. Weinberger**, soudeur dans une  
importante société industrielle

# Torches de soudage MIG/MAG MB EVO PRO. Une bonne sensation...

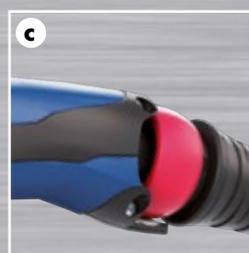
MB EVO PRO refroidie par air



Détail des pièces d'usure MB.



Géométrie interne optimisée.



Rotule efficace et robuste.

## La parfaite combinaison de l'ergonomie et de la performance...

Les torches refroidies par air MB EVO PRO équipées du câble coaxial « BIKOX® LW » améliorent sensiblement le confort du soudeur même dans les positions difficiles. L'amélioration de l'ergonomie et de la balance de la torche soulagent le soudeur et ont une répercussion positive sur la qualité du travail réalisé.

- 1 Les pièces d'usure de type MB ont fait leur preuve pour des facteurs de marche élevés.
- 2 La poignée à deux composants est robuste et d'une ergonomie confortable.
- 3 La gâchette est idéalement placée pour une utilisation précise et sûre.

- 4 La géométrie interne de la poignée des torches à refroidissement par air réduit l'échauffement et assure une bonne fixation mécanique du col.
- 5 Le câble coaxial allégé « BIKOX® LW » permet une réduction de poids jusqu'à 34 %.
- 6 Raccord arrière de nouvelle conception robuste et moins encombrant.

### Rapport poids/puissance de la torche...

Grâce à une réduction de poids jusqu'à 34 % (faisceau coaxial 4m), ABICOR BINZEL réalise, avec les torches refroidies par air MB EVO PRO, un rapport exceptionnel entre la puissance réalisable et le poids de la torche. Une nouvelle référence pour le marché...



Une étude scientifique du département « médecine du sport » de l'université de Gießen a évalué la sollicitation musculaire lors de l'utilisation de la nouvelle torche refroidie par air MB EVO PRO en comparaison avec la génération de torche précédente MB 36 GRIP. Les deux torches ont été testées dans les positions PA et PE par les soudeurs.

Les résultats scientifiques démontrés indiquent un soulagement significatif en particulier pour les muscles de la nuque. Souder plus décontracté apporte une bonne sensation pendant et après le travail.



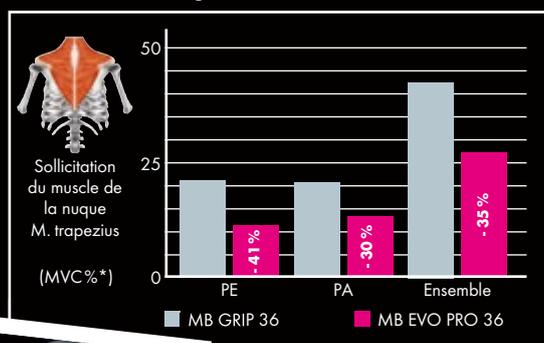
MB EVO PRO 36 en position PA (soudage horizontal de différents joints).



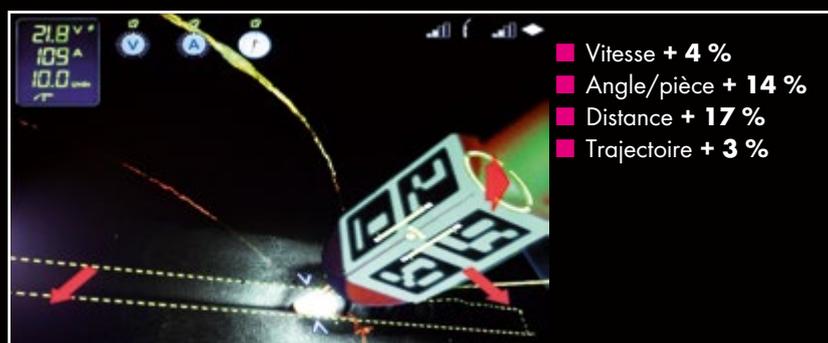
MB EVO PRO 36 en position PE (soudage en position).

Lors de l'étude, l'utilisation d'un simulateur de soudage a permis de mesurer simultanément la sollicitation réelle et la qualité du travail (critères mesurés : vitesse, angle/pièce, écartement, trajectoire) avec une précision jamais réalisée. Ces facteurs ont une influence directe sur la qualité de la soudure. Nous pouvons ainsi établir une relation soutenue scientifiquement entre la sollicitation musculaire et la qualité du cordon de soudure.

### Une sollicitation musculaire réduite de 35 % en moyenne...



### La torche MB EVO PRO garantit de meilleurs résultats...

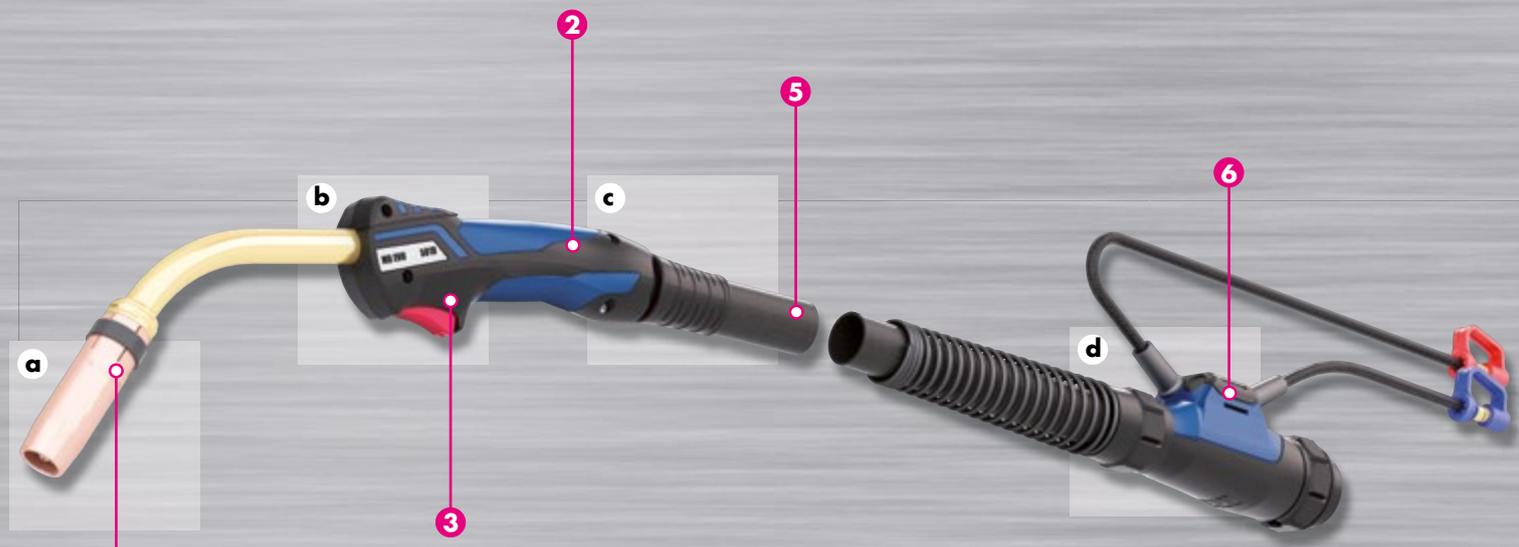


\* MVC = Maximum Voluntary Contraction (contraction volontaire maximum). C'est le critère pour la contraction isométrique maximum pour un muscle.

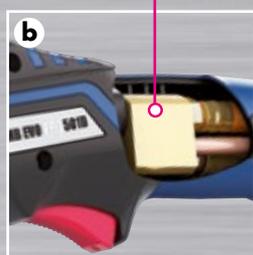
La mesure de la sensation subjective d'effort a montré jusqu'à 25 % d'amélioration pour la nouvelle torche MB EVO PRO 36 par rapport à la torche MB 36 GRIP dans une même configuration

# Torches de soudage MIG/MAG MB EVO PRO. Une meilleure qualité de soudage...

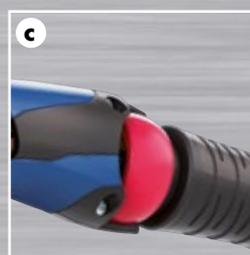
MB EVO PRO refroidie par liquide



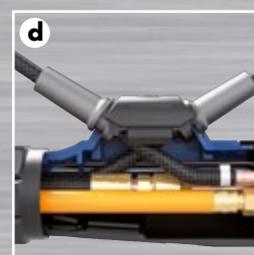
Détail des pièces d'usure MB.



Géométrie interne optimisée.



Rotule efficace et robuste.



Raccord central robuste et de dimension réduite.

**C'est la somme des détails qui fait la différence...**

Les torches refroidies par liquide MB EVO PRO sont remarquables par la conception du refroidissement et le choix des matériaux qui les composent. L'efficacité du refroidissement permet de prolonger la durée de vie des pièces d'usure et permet des performances plus élevées lors de sollicitations extrêmes à haut ampérage.

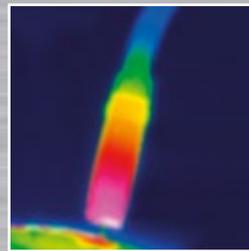
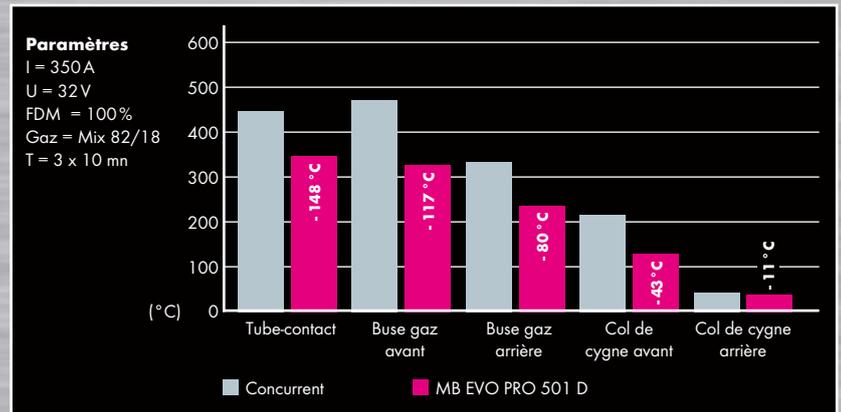
- 1** Des pièces d'usure MB de qualité et un refroidissement efficace prolongent la durée de vie des composants.
- 2** La poignée à deux composants est robuste et d'une ergonomie confortable.
- 3** La gâchette est idéalement placée pour une utilisation précise et sûre.

- 4** La conception aérée facilite les réparations et l'entretien.
- 5** Un faisceau très flexible composé de tuyaux haut de gamme avec une protection efficace.
- 6** Raccord central robuste, moins encombrant, équipé de protections qui accompagnent la sortie des tuyaux.

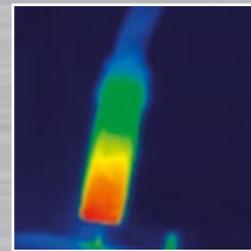


Grâce à une nouvelle conception de la construction de la torche et de nouvelles associations de matériaux, la capacité de refroidissement de la torche MB EVO PRO à refroidissement par liquide a été augmentée de manière significative. La température des pièces d'usure a pu être abaissée de plus de 100°C en comparaison avec des torches concurrentes. Pour un usage intensif dans l'industrie, cela permet d'assurer un arc plus stable et de rallonger sensiblement la durée de vie des pièces d'usure.

### Mesures de température



Extrémité avant : concurrent type 501 D



Extrémité avant : MB EVO PRO 501 D

### Consommation de tubes-contact par bobine de fil...

Des exemples pratiques démontrent l'influence de l'efficacité du refroidissement de l'extrémité de la torche. Une étude dans une importante entreprise industrielle a examiné la consommation de tubes-contact sur 4 postes sur une durée de 3 mois. Avec le nouveau principe de construction de la torche BINZEL, la consommation de tubes-contact a été divisée par deux par rapport au meilleur concurrent.



# Torches de soudage MIG/MAG MB EVO PRO.

## Caractéristiques techniques suivant la norme EN 60 974-7



MB EVO PRO 15



MB EVO PRO 24



MB EVO PRO 25



MB EVO PRO 26



MB EVO PRO 36

Refroidissement						
Air		✓	✓	✓	✓	✓
Liquide		-	-	-	-	-
Capacité						
CO <sub>2</sub> (A)		180	250	230	270	320
Mélange gazeux M21 (A)		150	220	200	240	290
Facteur de marche (%)		60	60	60	60	60
Ø fil (mm)		0.6-1.0	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1.2



MB EVO PRO 240 D



MB EVO PRO 401 D



MB EVO PRO 501 D

Refroidissement				
Air		-	-	-
Liquide		✓	✓	✓
Capacité				
CO <sub>2</sub> (A)		325	450	550
Mélange gazeux M21 (A)		300	400	500
Facteur de marche (%)		100	100	100
Ø fil (mm)		0.8-1.2	0.8-1.2	1.0-1.6

Toutes les marques qui figurent sur ce document sont enregistrées par leur propriétaire respectif



Binzel Benelux bvba  
Industriepark Eke - Rozenstraat 6 a · B-9810 Nazareth  
☎ +32 9 382 90 80  
☎ +32 9 382 90 81  
✉ info@binzel-benelux.com

www.binzel-abicor.com

