



L'univers du  
soudage  
MIG/MAG

Edition 2007

Le soudage pour mission.



# Torches de soudage MIG/MAG type "MB GRIP" refroidies par air et par liquide

## "L'ergonomie et la flexibilité à la perfection!"



- Nouvelle poignée ergonomique avec revêtement "GRIP" – prise en main assurée même dans les positions difficiles
- Rotule de nouvelle conception efficace pour l'ensemble de la gamme – excellente maniabilité
- Torches refroidies air jusqu'à 340A
- Torches refroidies par liquide jusqu'à 500A
- Refroidissement performant – prolonge la durée de vie de la torche
- Torches à air équipées du câble coaxial "BIKOX® R":
  - flexibilité exceptionnelle même à basse température
  - extrêmement résistante aux U.V. et à la chaleur
  - excellente tenue à la traction et à l'arrachement
- Torches refroidies liquide avec nouveau faisceau plus souple et plus fiable
- Raccord central ABICOR BINZEL
- Technique MB performante et fiable
- MB 501 HD et MB 36 KD disponibles en version col standard et col court
- Qualité et service ABICOR BINZEL mondialement reconnus

### Données techniques:

#### Torches de soudage MIG/MAG "MB GRIP" (refroidies par air)

Type	Capacité (A)		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
MB 15 AK GRIP	180	150	60	0,6 - 1,0
MB 25 AK GRIP	230	200	60	0,8 - 1,2
MB 24 KD GRIP	250	220	60	0,8 - 1,2
MB 36 KD GRIP col court	310	290	60	0,8 - 1,2
MB 36 KD GRIP	340	320	60	0,8 - 1,2

Tous droits de modification réservés.

#### Torches de soudage MIG/MAG "MB GRIP" (refroidies par liquide)

Type	Capacité (A)		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
MB 240 HD GRIP	300	270	100	0,8 - 1,2
MB 501 HD GRIP col court	400	380	100	1,0 - 2,4
MB 501 HD GRIP	500	450	100	1,0 - 2,4

Tous droits de modification réservés.

**Poignée GRIP,  
une nouvelle sensation!**



# Torches de soudage MIG/MAG type "MB ERGO" refroidies par air et par liquide

## "Les classiques robustes et efficaces"

Les torches de soudage MIG/MAG de la série "MB" en version refroidie par air ou par liquide répondent parfaitement aux besoins des soudeurs pour l'exécution de travaux les plus divers. La qualité est assurée jusque dans le moindre détail et ces outils permettent un travail précis et confortable.



- Une qualité mondialement reconnue.
- Grande maturité technique et haute fiabilité.
- Version refroidie par air jusqu'à 500 A.
- Version refroidie par liquide jusqu'à 650 A.
- Le refroidissement efficace permet des facteurs de marche élevés.
- Montage et démontage rapides grâce au raccord central ABICOR BINZEL équipé de plots rétractables.

### Données techniques

#### Torches de soudage MIG/MAG type "MB" (refroidies par air)

Type	Capacité		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
<b>MB 15 AK / AK-FX</b>	180	150	60	0,6 - 1,0
<b>MB 24 KD</b>	250	220	60	0,8 - 1,2
<b>MB 25 AK / AK-FX</b>	230	200	60	0,8 - 1,2
<b>MB 26 KD</b>	290	260	60	0,8 - 1,2
<b>MB 36 KD</b>	340	320	60	0,8 - 1,2
<b>MB 45 KD</b>	400	380	60	1,0 - 2,4
<b>RB 61 GD</b>	500	400	60	1,6 - 3,2

FX = flexible. Tous droits de modification réservés.

#### Torches de soudage MIG/MAG type "MB" (refroidies par liquide)

Type	Capacité		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
<b>MB 240 D</b>	300	270	100	0,8 - 1,2
<b>MB 401 D</b>	400	380	100	1,0 - 2,4
<b>MB 501 D</b>	500	450	100	1,0 - 2,4
<b>MB 602 HD</b>	600	500	100	1,0 - 2,4
<b>RB 610 HD</b>	650	-	100	1,6 - 3,2

Tous droits de modification réservés.

## Torches de soudage MIG/MAG "ABIMIG" refroidies par air et par liquide

**"Des facteurs de marche plus élevés pour le soudage MIG/MAG"**



La nouvelle gamme ABIMIG comprend un ensemble complet de torches pour le procédé MIG/MAG.

Pour les torches refroidies par air, la buse gaz isolée et vissée permet d'éviter la remontée de chaleur dans la poignée. La conception de l'extrémité du col de cygne permet un transfert du courant dans les meilleures conditions, quelle que soit la puissance de la torche. Le facteur de marche ainsi que la durée de vie des pièces d'usure s'en trouvent augmentés et les économies à l'utilisation sont conséquentes. Le col de cygne est facilement démontable. Il peut être raccordé dans différentes positions pour un accès plus facile.

Pour les torches refroidies par liquide, le double circuit de refroidissement crée une importante surface d'échange pour le transfert de la chaleur. La torche ne chauffe pas, les grattons accrochent donc moins et le facteur de marche est augmenté.



- Le double circuit de refroidissement pour les torches refroidies par liquide permet de réaliser de grandes surfaces pour l'échange de chaleur. Grâce à ce dispositif, les grattons adhèrent moins.
- Pour les torches refroidies par air, la buse gaz isolée et à visser permet de réaliser des puissances élevées.
- Durée de vie des pièces d'usure importante grâce au refroidissement très efficace.
- Grande fiabilité.
- Ergonomie efficace pour le confort de travail.
- Les modèles 155/255/355/455 sont équipés avec le nouveau coaxial BIKOX® R très flexible, même à des températures très basses. Il a une bonne résistance à l'arrachement et aux UV.
- Refroidissement par air jusqu'à 450 A.
- Refroidissement par liquide jusqu'à 500 A.
- Changement rapide de la torche grâce au système de raccord central ABICOR BINZEL équipé de plots rétractables.

**Sur les versions refroidies par air, le col de cygne est démontable. Il peut être fixé sur la poignée dans différentes positions.**

## Données techniques

### Torches de soudage MIG/MAG type "ABIMIG" (refroidies par air)

Type	Capacité		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
<b>ABIMIG® 155</b>	160	140	60	0,6 - 1,0
<b>ABIMIG® 255</b>	250	200	60	0,8 - 1,2
<b>ABIMIG® 355</b>	360	320	60	1,0 - 1,6
<b>ABIMIG® 455</b>	450	400	60	1,0 - 2,4

Tous droits de modification réservés.

### Torches de soudage MIG/MAG type "ABIMIG" (refroidies par liquide)

Type	Capacité		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
<b>ABIMIG® 452 DW*</b>	500	450	100	1,0 - 2,4
<b>ABIMIG® 535 W</b>	500	350	100	1,0 - 1,6

\*Pièces d'usure identiques à MB 501D.

Tous droits de modification réservés.

# Torches de soudage MIG/MAG avec aspiration des fumées "RAB Plus" refroidies par air et par liquide

## "La solution pour l'hygiène sur le lieu de travail"

Les travaux de soudage entraînent la formation de fumées et de gaz contenant des éléments nocifs pour la santé de l'utilisateur. Pour diminuer les risques de nuisances et réduire la concentration de fumées nocives à un taux équivalent ou inférieur à la limite légale, il existe plusieurs possibilités. La solution la plus efficace est l'aspiration des fumées directement à la source d'émission. D'où le rôle essentiel des torches à aspiration associées à des aspirateurs adaptés.

- L'aspiration au droit de l'arc de soudure garantit la protection permanente du soudeur.
- L'équipement d'un poste de travail MIG/MAG ne comprend aucune difficulté particulière.
- La dimension réduite des cols externes préserve la bonne accessibilité.
- L'emploi de l'aluminium pour le col externe permet un gain de poids conséquent.
- La fixation du faisceau et l'ergonomie de la poignée rendent le maniement aisé.
- Les faisceaux restent très flexibles grâce aux tuyaux d'aspiration légers et de diamètre réduit.
- Réduction du coût de stockage et d'utilisation par l'emploi de pièces d'usure standards MB.



### Données techniques

#### Torches de soudage MIG/MAG type "RAB Plus" (refroidies par air)

Type	Capacité		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
<b>RAB Plus 15 AK</b>	180	150	60	0,6 - 1,0
<b>RAB Plus 24 KD</b>	250	220	60	0,8 - 1,2
<b>RAB Plus 25 AK</b>	230	200	60	0,8 - 1,2
<b>RAB Plus 36 KD</b>	300	270	60	0,8 - 1,2

Tous droits de modification réservés.

#### Torches de soudage MIG/MAG type "RAB Plus" (refroidies par liquide)

Type	Capacité		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
<b>RAB Plus 240 D</b>	300	270	100	0,8 - 1,2
<b>RAB Plus 501 D</b>	500	450	100	1,0 - 2,4

Tous droits de modification réservés.



## Aspirateurs filtrants pour l'évacuation des fumées de soudage

**“La torche aspirante reliée à un aspirateur filtrant constitue un ensemble efficace pour la protection du soudeur”**

L'aspiration des fumées de soudage au plus près de la source par la torche est la solution la plus performante pour protéger le soudeur des fumées de soudage.

L'équipement individualisé poste par poste permet un calcul précis du coût et une progressivité dans les investissements.

Ces unités s'adaptent à toutes les torches aspirantes BINZEL par l'intermédiaire d'un flexible de liaison qui relie la dérivation à l'arrière de la torche à l'entrée de l'appareil.

### Aspirateur filtrant portable



- Léger et compact.
- S'adapte à tous postes de travail.
- Version manuelle et automatique.
- Economique.
- Rejet de l'air dans l'atelier ou vers l'extérieur.

### Aspirateur turbine

Ce modèle existe en 2 versions. La version standard conçue pour le rejet de l'air vers l'extérieur ou dans un réseau centralisé et la version filtre fin qui permet le rejet de l'air directement dans l'atelier.



- Conception robuste.
- Moteur 380V pour une utilisation intensive.
- Niveau de bruit plus faible.
- Peut être équipé pour le branchement de 2 torches.
- Faible encombrement.
- Kit roues.

# Torches de soudage MIG/MAG Poussé-Tiré "PP" refroidies par air et par liquide "Les torches longue distance"



Grâce à un moteur "Tiré" supplémentaire intégré dans la poignée, les torches Poussé-Tiré assurent un dévidage de fil constant et fiable. Ce système est surtout recommandé pour le soudage aluminium ainsi qu'en cas d'utilisation de fils de faibles diamètres et de faisceaux longs. La fiabilité de ces torches en a fait des standards pour les chantiers navals, fabricants de containers, réservoirs, etc. ainsi que dans l'industrie ferroviaire et la carrosserie industrielle. La conception de ces torches est basée sur notre gamme de torches manuelles.

- Dévidage régulier et sans problème de fils difficiles.
- Refroidissement performant – facteur de marche important.
- Gamme complète pour tous types de travaux.
- Pièces d'usure identiques aux modèles MB du même type.
- Torches équipées du raccord central européen.

## Données techniques

### Torches de soudage MIG/MAG Poussé-Tiré type "PP" (refroidies par air)

Type	Capacité		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
<b>PP 24 D</b>	230	200	60	0,8 - 1,0
<b>PP 26 D</b>	240	220	60	0,8 - 1,2
<b>PP 36 D</b>	290	260	60	0,8 - 1,2

Tous droits de modification réservés.

### Torches de soudage MIG/MAG Poussé-Tiré type "PP" (refroidies par liquide)

Type	Capacité		Facteur de marche (%)	Ø de fil (mm)
	CO <sub>2</sub>	Mélange gazeux M21		
<b>PP 240 D</b>	270	240	100	0,8 - 1,2
<b>PP 401 D</b>	350	320	100	0,8 - 1,6

Tous droits de modification réservés.

## Torches de soudage automatiques MIG/MAG refroidies par air et par liquide

**"Toute version manuelle existe en automatique"**

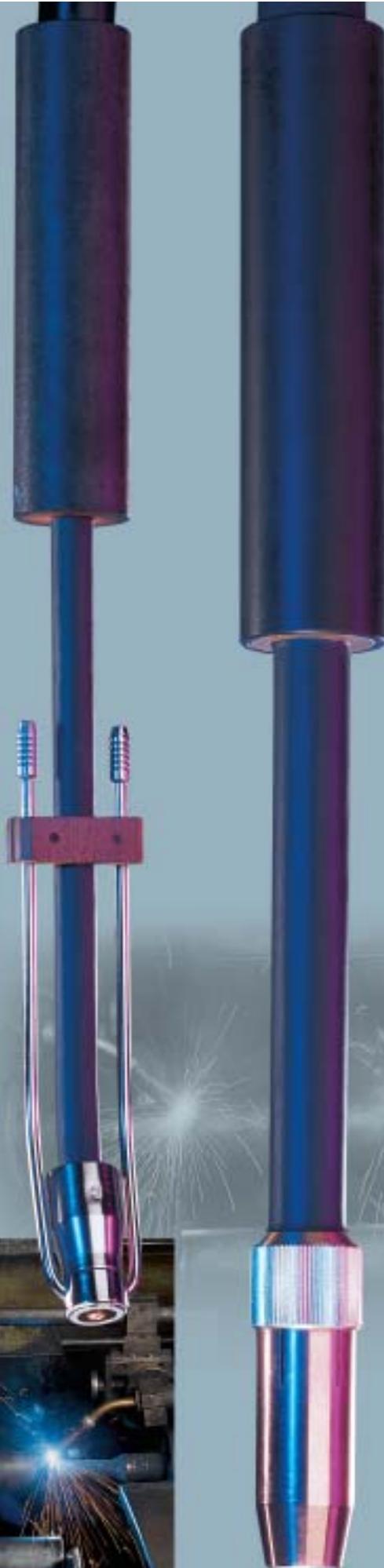
Le soudage automatique est surtout utilisé pour les travaux exigeant une grande répétitivité et une productivité élevée. L'accès aux zones de soudage nécessite très souvent une fabrication de torches automatiques sur mesure. ABICOR BINZEL propose une multitude de solutions adaptées à chaque application et toujours basées sur la gamme des torches manuelles.

Ce qui signifie une grande expérience en longévité et qualité ainsi que la possibilité d'utiliser les pièces standards.



Vos avantages avec ABICOR BINZEL:

- Grande disponibilité.
- Peu de frais d'installation et de stockage.
- Une solution pour chaque application.
- Différents types de connexions, spécifiques ou standards (ex.: raccord central européen, raccord direct, dévidoir ...).



## Tubes contact "SILVER"

"Une augmentation spectaculaire de la longévité"



### Des facteurs de marche plus élevés en soudage MIG/MAG!

Les temps morts sont un facteur important de perte de productivité. Pour réduire au maximum les arrêts machines, ABICOR BINZEL a mis au point les nouvelles séries de tubes-contact SILVER qui permet de prolonger le facteur de marche en soudage MIG/MAG automatisé.

#### **SILVER: jusqu'à 2 fois plus endurant!**

Le revêtement en argent appliqué sur ces tubes-contact en CuCrZr leur procure des caractéristiques qui rallongent sensiblement leur durée de vie. La conductibilité est bien supérieure et le transfert de chaleur est plus efficace. Ce revêtement constitue également une couche anti-adhérente pour les grattons.

Sur demande, nous réalisons des tubes-contact de diamètres spécifiques et correspondant à votre application.

## Des pièces de qualité sur mesure

### "La maîtrise des techniques de tournage et de perçage"

Grâce à de nouveaux équipements de production et à notre savoir-faire dans le domaine de l'usinage de précision, nous pouvons répondre à vos demandes les plus diverses en pièces d'usure: tubes-contact, supports tubes-contact, buses gaz, ... peuvent être réalisés dans des dimensions standards ou spécifiques selon vos besoins.

La qualité des matériaux et la précision dans l'usinage sont des éléments essentiels pour garantir une productivité et une durée de vie élevées des pièces d'usure.

Nos technico-commerciaux et notre service technique se tiennent à votre disposition pour examiner toutes vos demandes. Profitez du savoir-faire de nos spécialistes et de la capacité de notre outil de production! Vous serez assurés d'un service de qualité et de l'efficacité d'une équipe expérimentée, conformément à la norme de qualité ISO 9001.



## Accessoires ABICOR BINZEL

### “Un service en plus”



Notre gamme d'accessoires de soudage comprend un vaste choix de produits adaptés à chaque utilisation:

- Protection anti-adhérente: spray et pâte anti-adhérents, liquide anti-grattons pour les pièces d'œuvre, liquide anti-adhérent pour torches automatiques ou robots.
- Liquide de refroidissement BTC 15.
- Electrodes TIG.
- Câble cuivre avec enrobage PVC ou normalisé.
- Raccords et prolongateurs pour branchements rapides.

## Groupes refroidisseurs WK 23 / WK 43

### “Un équipement de qualité”



Les refroidisseurs Binzel sont des appareils simples et robustes, dimensionnés pour un refroidissement efficace des torches de soudage à refroidissement liquide.

- Encombrement réduit.
- Réservoir inox.
- Groupe motopompe dimensionné pour une utilisation intensive.
- 2 puissances disponibles.
- Version 115, 220 et 380 volts.

Le soudage pour mission.



BINZEL SOUDAGE  
BP 4, F-67038 STRASBOURG Cedex 2  
Tél.: 03 88 76 58 75  
Fax: 03 88 76 56 54  
E-mail: binzel.soudage@binzel.fr