

NOTRE AVIS

# HandyTIG 200

## La soudure TIG idéal pour les déplacements

- ITC Inside
- Facteur de marche élevé
- Résistante aux chutes jusqu'à 60 cm
- Fonction pulsée :
- pulsations rapides jusqu'à 2kHz
- Mémoires de tâches



## En bref

### Commande intuitive

L'utilisation de la série HandyTIG de Lorch est très simple et intuitive et donne de très bons résultats grâce au réglage automatique.

### Amorçage HF sans contact

L'amorçage TIG se fait sans contact avec des fréquences à haute tension. L'amorçage se fait par la pression d'un bouton de sorte que l'électrode de tungstène ne touche pas la pièce. Il n'y a pas d'inclusion de tungstène dans la soudure et l'électrode est ménagée. Pour les utilisations dans des environnements sensibles aux hautes fréquences, ou sur des outils, l'amorçage peut être commuté sur ContacTIG (amorçage au contact).

### Gestion de gaz automatique

Afin que l'électrode et la soudure soient protégées contre l'oxydation, la gestion automatique du gaz régule le flux de gaz en aval et en amont.

### Connecteur pour commande à distance à main ou à pédale

Pour le HandyTIG 200 de Lorch, il y a différents régulateurs à distance à main ou à pédale afin que vous puissiez intervenir dans le procédé de soudage et adapter le courant si l'appareil à souder ne se trouve pas directement à côté de vous.

### Commutation sur DC ou AC

Avec le HandyTIG 200 de Lorch, vous pouvez commuter très simplement de DC à AC et restez flexible. Souder par pulsations et par pulsations rapides jusqu'à 2 kHz La fonction pulsée intégrée de série jusqu'à 2 kHz vous offre des avantages supplémentaires lors du traitement des tôles fines.

## Avantages

### Compacité et résistance aux chutes

La compacité et le faible poids du HandyTIG 200 de Lorch vous facilitent le travail. En même temps, le boîtier est très robuste et résiste aux chutes jusqu'à une hauteur de 60 cm.

### Fonction de soudage à l'électrode

Soudage à l'électrode avec «Hotstart» (Surintensité au démarrage), «Anti-Stick» et régulation « Arc Force » :

Le Hotstart automatique vous permet un amorçage parfait, le système Anti-Stick prévient de manière fiable le collage de l'électrode et la régulation Arc-Force soutient le procédé de soudure avec une stabilité élevée de l'arc et une transition optimisée du matériau.

### ITC (Intelligent Torch Control)

Avec la commande intelligente de la torche, l'utilisation de la torche standard ou de l'une des nouvelles torches TIG numériques de Lorch avec régulation à distance Powermaster est détectée automatiquement.

### Efficacité énergétique

La série HandyTIG 200 de Lorch obtient un grand rendement et une faible consommation d'énergie par son électronique de puissance moderne et sa fonction de veille du ventilateur.

### Mémoire de tâches

Vous pouvez mémoriser jusqu'à quatre tâches Job de soudure dans la mémoire de tâches Job (Deux Job par application).

## Concept de commande

### ControlPro

- Guidage convivial de l'utilisateur
- Réglage continu du courant de soudage
- Connecteur de télécommande
- Affichage numérique précis à l'ampère près
- Réglage simple des paramètres secondaires
- Mémoire de tâches Job
- Régulateur à distance avec la torche Powermaster
- Régulateur à distance UpDown avec la torche UD
- Fonction pulsée



**Données techniques: Série HandyTIG AC/DC****HandyTIG 200**

## TIG

plage de soudage (en A)		3-200
Réglage de courant		Continu

## Électrode

Électrodes soudables (mm)		1,5-4,0
---------------------------	--	---------

## Facteur de marche TIG CC

FM 100% (en A) - CC		160
FM 60% (en A) - CC		180
FM pour courant maxi. (en %) - CC		45%

## Facteur de marche TIG CA (uniquement postes CA)

FM 100% (en A) - CA		160
FM 60% (en A) - CA		180
FM pour courant maxi. (en %) - CA		45%

## Réseau

Tension secteur (en V)		230
Phases (50/60Hz)		1~
Tolérance réseau positive (en %)		15%
Tolérance réseau négative (en %)		25%
Protection du réseau par fusibles (en A)		16
Fiche secteur		Fiche de sécurité

## Dimensions et poids

Dimensions (Lxlxh) (en mm)		480x185x326
Poids (en kg)		13,4

## Normes et homologations

Norme		EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)		IP23S
Classe d'isolation		F
Certification		CE, S