

La série T



Tel doit être un appareil de soudage mobile pour les véritables professionnels du TIG.

Aujourd'hui, la technologie de la série T offre dans une installation compacte ce qui occupait hier un volume énorme. Ergonomique et facile à transporter, à partir de 12 kg. Equipée d'une **technique de pointe**. Ce sont précisément les valeurs internes qui distinguent la série T de toutes les autres.

Car ce sont essentiellement nos ingénieurs, nos soudeurs et nos experts de procédés qui déterminent les talents de la série T. **SmartBase**, la banque de données d'experts de Lorch, commande l'arc avec virtuosité. Ainsi, même les soudeurs occasionnels obtiennent des résultats d'une qualité surprenante. Et avec la série T, les professionnels montrent ce dont ils sont vraiment capables. En outre, ils ont toutes les libertés de corrections de précision, car les **paramétrages peuvent être complètement modifiés**.

ITC INSIDE
Intelligent Torch Control



La série T est disponible dans toutes les variantes de puissance en version **DC** ou **AC/DC** (si un soudage de l'aluminium est également nécessaire) et vous offre une flexibilité maximale. D'une part elle séduit par sa facilité de transport et d'autre part par son **refroidissement par eau disponible en option** et le chariot Maxi qui en font un appareil complet pour l'atelier de réparation et de fabrication.

Tout ce qu'il faut, très bien rangé

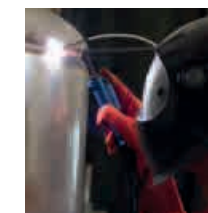
Dans votre entreprise, elle est l'installation TIG par excellence. Avec le refroidisseur par circulation d'eau WUK, vous maîtrisez même les **utilisations continues** les plus rudes. Sur le chariot de transport stable Maxi, l'ensemble peut être fixé rapidement et les accessoires sont parfaitement rangés.



Le refroidisseur par circulation d'eau, placé exactement sous la T.

Le chariot Maxi.
Le chariot de transport idéal

Encore plus performant, grâce au dévidoir de fil froid



Avec la variante d'équipement Control Pro, la voie de l'automatisation vous est ouverte. Il vous suffit de connecter le dévidoir de fil froid Lorch Feed par «**Plug & Weld**» via la connexion **LorchNet**, à la place du dévidage manuel. Ceci vous permet de produire une excellente qualité TIG, à une vitesse optimale – précisément sur de longs cycles de travail. Impossible de faire mieux en matière de productivité et de qualité.

Les caractéristiques de la série T

- ✓ Excellentes caractéristiques de soudage TIG
 - ✓ Fonctionnalité professionnelle TIG
 - ✓ La banque de données d'experts SmartBase définit les paramètres pour l'obtention d'un arc optimal
 - ✓ En option, avec refroidisseur par circulation d'eau WUK 6 (adaptable directement sur la carrosserie de l'installation T)
 - ✓ Souder par pulsations et par pulsations rapides jusqu'à 2 kHz
 - ✓ Fonction de pointage par intervalles pour réduire la déformation lors du traitement de tôles fines
 - ✓ Mémoire de tâches Tiptronic pour maxi. 100 tâches de soudage
 - ✓ Résistance aux chutes garantie jusqu'à 60 cm de hauteur
 - ✓ Compatible générateur
 - ✓ Performance maximale, même en cas de variations de tension et de longueurs de câbles importantes
 - ✓ Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
 - ✓ Avec amorçage HF sans contact (commutable sur ContacTIG)
 - ✓ Fonction de soudage à l'électrode
 - ✓ Connecteur pour commande à distance à main et à pied
 - ✓ Fabriquée et contrôlée selon DIN EN 60974-1, avec sigles CE et S et protection IP 23
 - ✓ Electronique de puissance ultramoderne et fonction de veille pour le ventilateur, pour un rendement élevé et une faible consommation d'énergie
- En outre sur la version AC/DC
- ✓ Commutation sur DC ou CA
 - ✓ Amorçage pôle positif et formation automatique de calottes
 - ✓ Procédé spécial Lorch MACS pour améliorer la qualité de soudure sur les tôles d'aluminium fines

3 réglages et vous soudez à la perfection

1. Sélection du procédé de soudage
2. Sélection du diamètre d'électrode
3. Réglage du courant de soudage

2 torches au choix

La **torche équipée de deux boutons-poussoirs** vous permet de mettre le courant de soudage « en/ hors » circuit avec précision et de réduire immédiatement le courant. L'autre modèle est une **torche Up-Down**. Vous commandez alors le procédé de soudage directement à partir de la torche et réglez le courant de soudage à l'ampère près. Cela supprime les va-et-vient inutiles entre la machine et la pièce.



Qualité
Made in Germany

La perfection TIG en déplacement et dans votre atelier de fabrication

Avec le chariot Maxi stable, vous êtes flexible, avez tout à portée de main et transportez aisément les bouteilles de 50l sur le chantier. Avec le refroidisseur par circulation d'eau WUK 6, vous maîtrisez avec brio les applications continues les plus difficiles.

3 réglages et vous soudez à la perfection – les concepts de commande de la série T

BasicPlus

1. Sélection du procédé de soudage
2. Définition du mode de fonctionnement
3. Réglage du courant de soudage



- ✓ Guidage de l'utilisateur convivial avec symboles lumineux
- ✓ Affichage numérique exact en ampères pour courant de soudage
- ✓ Paramétrage simple
- ✓ Connecteur télérégulateur

ControlPro

1. Sélection du procédé de soudage
2. Sélection du diamètre d'électrode
3. Réglage du courant de soudage



- ✓ Guidage de l'utilisateur convivial avec symboles lumineux
- ✓ Affichage numérique exact en ampères pour courant de soudage
- ✓ Affichage numérique supplémentaire pour tension de soudage
- ✓ Paramétrage simple
- ✓ Connecteur télérégulateur
- ✓ LorchNet facilitant l'accès à l'automation Lorch
- ✓ Connecteur pour dévidoir de fil froid Lorch FEED
- ✓ Mémoire de tâches Tiptronic pour maxi. 100 tâches de soudage

Les variantes de puissance

Coffret de chantier sur roulettes : de dimensions compactes, il permet de transporter aisément votre matériel, tout en le protégeant.



T 180
180 A



T 220
220 A



T 250
250 A



T 300
300 A



Plage de soudage	T 180 DC ou AC/DC	T 220 DC ou AC/DC	T 250 DC ou AC/DC	T 300 DC ou AC/DC
TIG	3 – 180 A	3 – 220 A	5 – 250 A	5 – 300 A
Électrode (DC/AC/DC)	10 – 150 A	10 – 180 A/170 A	10 – 200 A	10 – 200 A
Electrodes soudables				
TIG Ø en mm	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2	1,0 – 4,0	1,0 – 4,0
Electrode Ø en mm	1,5 – 4,0	1,5 – 4,0	1,5 – 5,0	1,5 – 5,0
Facteur de marche (FM) standard en mode TIG mesuré selon la norme de qualité allemande DIN EN 60974-1 à 40 °C				
Courant pour FM à 100 % (DC/AC/DC)	130 A	160 A	175 A	200 A/180 A
Courant pour FM à 60 % (DC/AC/DC)	150 A	180 A	200 A	250 A/220 A
FM pour courant maxi. (DC/AC/DC)	35 %	40 %	35 %	35%/30 %
Appareil				
Tension secteur	1 – 230 V	1 – 230 V	3 – 400 V	3 – 400 V
Tolérance secteur admissible	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %	+/- 15 %
Prot. secteur par fusibles, temp.	16 A	16 A	16 A	16 A
Dimensions en mm (Lx1xh)	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Poids	12,1 kg	13,3 kg	16,0 kg	16,0 kg
Concepts commande				
BasicPlus	•	•	•	•
ControlPro	•	•	•	•
ITC (Intelligent Torch Control)	•	•	•	•

