

EPR-X1.1 combiné

Filtre à gaz

Filtre combiné gaz A1B1E1 et particules P3



Filtre à gaz combiné EPR-X1.1

Le filtre à gaz A1B1E1 pour l'unité d'air neuf EPR-X1.1 a été développé pour les risques de protection respiratoire pouvant survenir dans les applications de soudage. Le filtre permet une filtration approfondie des gaz de soudage lors du travail avec certains matériaux tels que l'acier inoxydable ou l'acier revêtu.

L'installation/le remplacement du filtre combiné est aussi simple que l'installation du filtre à particules standard. Il n'y a aucun risque de devoir "empiler les filtres les uns sur les autres", de mauvais assemblage ou de fuite.

Lorsque le filtre est installé, tous les niveaux de vitesse sont automatiquement verrouillés pour garantir la durée de vie et l'efficacité complète du filtre à gaz.

Un professionnel de la sécurité peut vous aider à déterminer les intervalles appropriés de changement du filtre à gaz et/ou vous rendre dans un endroit sûr et changer le filtre dès que du gaz est détecté par l'odeur ou le goût.

Secteurs

- Agriculture
- Industrie automobile
- Fabrication générale
- Industrie lourde
- Construction métallique industrielle et générale

- Convient au système d'air frais ESAB EPR-X1.1 (PAPR)
- Verrouillage automatique au niveau de vitesse le plus bas
- Répond aux exigences de la classe de filtre A1B1E1
- Filtre à particules permanent avec niveau de protection P3
- Certifié pour ces casques de soudage préparés ESAB Air

-Certifié selon EN12941

Visite esab.com pour plus d'informations.



PAPR EPR-X1.1 avec filtration des gaz



PAPR EPR-X1.1 avec filtre à gaz monté

Filtre à gaz combiné EPR-X1.1

Données techniques	
Flux d'air	170 l/min
Certifications	CE EN12941:1998/A2:2008 TH3 A1B1E1 PR SL
Dimensions L x l x H	207x89x101mm
Poids	550g

Informations sur la certification et l'étiquetage			
Lettre d'identité	Numéro d'identification	Couleur	Protection contre
UN	1	 BRUN	Gaz et vapeurs organiques, solvants avec un point d'ébullition supérieur à 65°C
b	1	 GRIS	Gaz et vapeurs inorganiques
E	1	 JAUNE	Dioxyde de soufre et chlorure d'hydrogène
P.	KA	 BLANC	Particule (solide ou liquide) étape TH3

Critères de test selon EN12941				
Type de filtre	Type de gaz	Gaz d'essai	Concentration de gaz	Temps de passage minimum
A1	Vapeurs organiques	Cyclohexane C6H12	500 ppm	70 minutes
B1	Inorganique fumées	Chlore Cl2 Sulfure d'hydrogène H2S Cyanure d'hydrogène HCN	500 ppm	20 minutes 40 minutes 25 minutes
E1	Dioxyde de soufre	Dioxyde de soufre SO2	500 ppm	20 minutes

Informations sur la commande	
EPR-X1.1 Filtre à gaz combiné A1B1E1 et P3	0700500914

